

Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest wyposażenie budynku Uniwersytetu Wrocławskiego – Wydziału Prawa, Administracji i Ekonomii przy ul. Uniwersyteckiej 22/26 we Wrocławiu oraz nowopowstałego Centrum Obsługi Cudzoziemców. Zamówienie ma być dostarczone do dwóch pokoi nr 25 i 26 umieszczonych na parterze budynku.

Wykonawca będzie realizował umowę przy wykorzystaniu własnego transportu, na własny koszt i ryzyko, dostarczając przedmiot zamówienia do miejsca wskazanego przez Zamawiającego.

Wykonawca jest zobowiązany do wniesienia przedmiotu zamówienia do wskazanych pomieszczeń, ich rozmieszczenia w miejscach, montażu, wypoziomowania oraz zabrania i wywozu opakowań po dostarczonym przedmiocie zamówienia oraz do pozostawienia mebli i pomieszczeń w których następował montaż, oraz dróg komunikacyjnych w stanie czystym – odpylonym i umyтым oraz do zabrania wszelkich opakowań.

Meble muszą być wypoziomowane/ustawione w pionie, wyregulowane, zmontowane ze sobą, a w razie takiej konieczności w sposób bezpieczny przymocowane do ściany.

Wykonanie i montaż mebli powinien zapewniać ich swobodne użytkowanie – uchylanie drzwiczek oraz wysuw szuflad.

Wszelkie łączenia mają być wykonane w sposób nietworzący szczelin/przestrzeni trudnych w utrzymaniu czystości.

Budynek w obrębie którego odbywa się montaż nie jest objęty gwarancją w zakresie wykonanych robót budowlanych i instalacyjnych. W przypadku powstania uszkodzeń w trakcie realizacji zadania, Wykonawca jest zobowiązany naprawić szkodę, po uzyskaniu zgody na użyte materiały do naprawy od wykonawcy robót budowlanych lub zobowiązany będzie do pokrycia kosztów usunięcia szkód podczas wykonywania prac montażowych.

Realizacja przedmiotu zamówienia odbywać się będzie w terminach i godzinach uzgodnionych przez Strony Umowy. Kolejność dostaw i montażu mebli będzie realizowana zgodnie z wytycznymi Zamawiającego, po uzgodnieniu harmonogramu dostaw.

Przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, nieużywany, nieuszkodzony, niepowystawowy, nienoszący śladów uszkodzeń i użytkowania, czysty, odpylony i umyty, wolny od wad fizycznych i prawnych, nie może być przedmiotem praw osób trzecich, a także musi pochodzić z bieżącej produkcji.

Niniejszy opis przedmiotu zamówienia przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia pomieszczeń w meble twarde, meble tapicerowane, elementy uzupełniające.

Zamawiający zastrzega, że wszędzie tam gdzie w treści szczegółowej specyfikacji produktów zostały w opisie produktu wskazane znaki towarowe, patenty lub pochodzenie, źródła lub szczególne procesy, które charakteryzują produkty lub usługi dostarczane przez konkretnego Wykonawcę oraz normy - Zamawiający dopuszcza metody, urządzenia, technologie, normy itp. równoważne do przedstawionych w opisie przedmiotu zamówienia,

rozumiane jako wykonane przez dowolnych producentów przy zachowaniu identycznych lub lepszych parametrów technicznych i walorów użytkowych oraz w pełni kompatybilnych z resztą urządzeń pod warunkiem, iż spełnią one te same właściwości techniczne. Parametry wskazanego standardu określają minimalne warunki techniczne, eksploatacyjne, użytkowe, jakościowe i funkcjonalne, jakie ma spełniać przedmiot zamówienia. Wskazane marki, nazwy producenta, znaki towarowe, patenty, pochodzenie, źródła lub szczególne procesy, które charakteryzują produkty, normy - służą ustaleniu pożądanego standardu wykonania i określeniu właściwości, wymogów technicznych produktu, metody, materiałów, urządzeń, technologii.

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów mebli w zakresie +/- 2 %, a elementów stalowych +/- 5 mm, z zastrzeżeniem, że w treści opisu danej pozycji przedmiotu zamówienia zaznaczono inaczej.

Zdjęcia/rysunki techniczne zawarte w niniejszym opisie przedmiotu zamówienia służą jedynie poglądowemu określeniu kształtu/wyglądu mebla.

Zamawiający wymaga jednakowego koloru dla oferowanych tapicerek w ramach konkretnego koloru. Oznacza to, że kolory tapicerek muszą być jednakowe w ramach kolorów tapicerek wymaganych przez Zamawiającego dla wszystkich oferowanych mebli.

Tkaniny muszą być jednolite, bez przebarwień, zaciągnięć, zmechanienia.

Wykonawcy mogą przedstawić oferty równoważne, jednakże proponowane rozwiązania równoważne muszą być o takich samych parametrach lub je przewyższać a obowiązkiem Wykonawcy jest udowodnienie równoważności składając wymagane dokumenty. Proponowane meble muszą posiadać wymagane przez Zamawiającego atesty i certyfikaty.

Jako rozwiązanie równoważne nie dopuszcza się :

- zastosowania innych materiałów niż opisanych w poszczególnych pozycjach,
- konstrukcji stelaży biurek, stołów i stolików innej niż wskazane w opisie przedmiotu zamówienia,
- konstrukcji kontenerów, innych niż wskazane w opisie przedmiotu zamówienia,
- materiałów tapicerskich o innym składzie niż wskazany.

Meble muszą być kompatybilne ze sobą, ujednolicone technologicznie i materiałowo. Zaproponowane rozwiązania, muszą być systemowe, seryjne. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych ustawieniach, konfiguracjach i będzie możliwe ich domówienie w przyszłości. Dopuszcza się zaproponowanie mebli od różnych Wykonawców pod warunkiem spełniania powyższych zapisów.

Meble muszą spełniać wymagania, wynikające z obowiązujących przepisów i norm, dotyczących tego rodzaju wyrobów.

W celu potwierdzenia spełniania przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego w Opisie przedmiotu zamówienia, Zamawiający żąda złożenia wraz z ofertą przedmiotowych środków dowodowych/ dokumentów dla mebli:

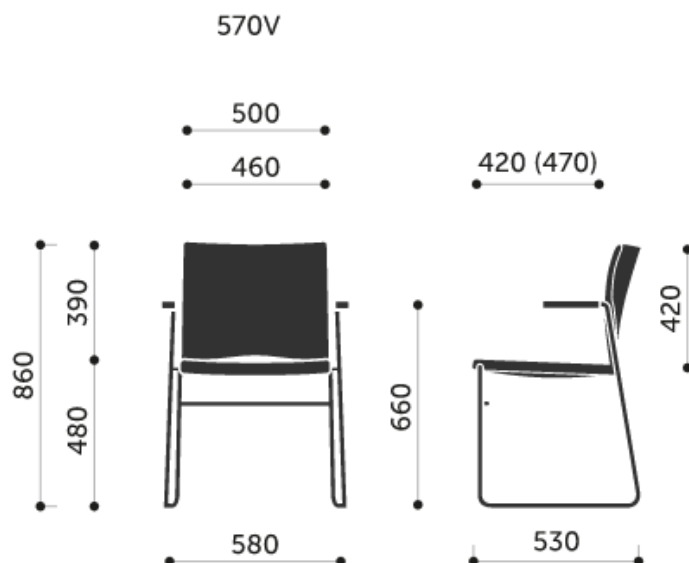
- 1) kart katalogowych/opisów technicznych dla wszystkich oferowanych mebli spełniających wymagania Zamawiającego zawierających zdjęcie/rysunek techniczny oferowanego mebla, a także wskazanie parametrów i wymiarów oferowanych mebli, a także wymiary oraz szczegóły techniczne oferowanych mebli (Zamawiający nie dopuszcza wskazywania parametrów w formie np. tolerancji, zakresów od-do, min., max.); Dokumenty te mają być opisane w sposób niebudzący wątpliwości do jakich produktów są dedykowane, w szczególności poprzez wskazanie nazwy producenta, serii, typu mebla, modelu lub nr katalogowego zaoferowanego produktu lub innych, przypisanych wyłącznie temu produktowi cech, jednoznacznie identyfikujących zaoferowany produkt.
- 2) dokumenty wyszczególnione pod tytułami: *Wraz z ofertą należy przedstawić.*

MEBLE GOTOWE:

1. 8 krzeseł konferencyjnych
2. 3 krzesła obrotowe do pracy
3. 3 biurka
4. 3 kontenery mobilne
5. 1 szafka na drukarkę
6. 1 stół konferencyjny
7. 1 stolik do obsługi
8. 1 sofa konferencyjna

Ad 1. Krzesło konferencyjne

Przykładowy model oraz parametry krzesła zawarte w poniższym rysunku:



Dodatkowe parametry krzesła:

- Krzesło konferencyjne na czterech nogach połączonych ze sobą poprzeczką biegnącą po podłożu celem wzmocnienia konstrukcji i stabilności stelaża, wyposażone w stopki z tworzywa sztucznego z ślizgiem teflonowym zabezpieczające podłoże przed rysowaniem, nogi przednie stelaża połączone poziomą poprzeczką biegnącą pod przednią krawędzią siedziska krzesła;
- Krzesło z możliwością sztaplowania na dedykowanym wózku do 20 sztuk;
- Stelaż wykonany z pręta stalowego o przekroju okrągłym fi 11mm, malowany proszkowo na kolor metalik RAL 9006 lub zbliżony;
- Siedzisko krzesła wykonane z polipropylenu, wyściełane pianką poliuretanową PU, tapicerowane tkaniną, w dolnej części wykończone maskownicą plastikową osłaniającą konstrukcję stelaża siedziska oraz stanowiącą ochronę siedzisk przy sztaplowaniu krzesel;
- Oparcie krzesła wykonane z polipropylenu, wyściełane pianką poliuretanową PU, w całości tapicerowane tkaniną, nie dopuszcza się plastikowej maskownicy tylnej części oparcia;
- Krzesło tapicerowane tkaniną o składzie 100% poliester Gramatura 320 g/m²; odporność na ścieranie 100 000 cykli Martindale'a (BS EN ISO 12947-2 lub równoważną); odporność na piling - 5 (EN ISO 13945-2 lub równoważną);
- trudnozapałność - papieros (EN 1021-1 lub równoważną), zapalka (EN 1021-2 lub równoważną); odporność na światło - 6 (EN ISO 105-B02 lub równoważną);

Kolorystyka krzesel dopuszczalna w kolorach: S 6030-R50B, S 6030-R80B, S 6030-R10B lub zbliżone.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

Raport z badań/certyfikat wystawiony na producenta mebli na potwierdzenie zgodności oferowanego krzesła z normą EN 16139:2014 lub równoważną w zakresie wytrzymałości i stabilności wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

Aktualne certyfikaty wystawione na producenta oferowanych krzesel w zakresie produkcji mebli dotyczący wdrożenia:

- systemu zarządzania jakością zgodny z normą ISO 9001 lub równoważną,
- systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy zgodny z normą ISO 45001 lub równoważną,
- systemu zarządzania środowiskowego zgodny z normą ISO14001 lub równoważną.

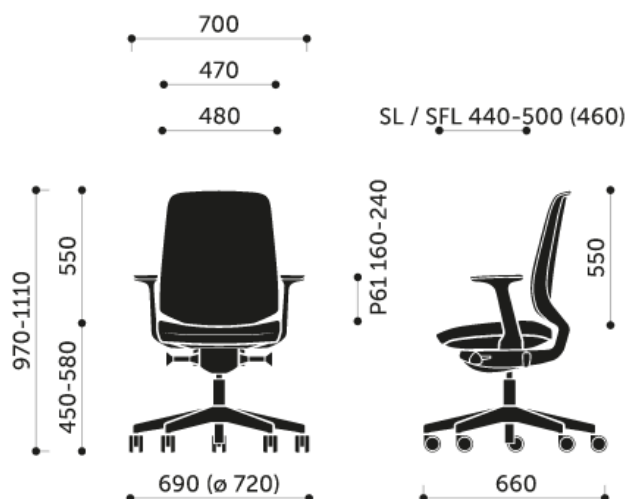
Ad 2. Krzesło obrotowe do pracy

Krzesło ma posiadać następujące parametry:

- Podstawa pięcioramienna, wykonana z poliamidu, jasnoszara;
- Samohamowne miękkie kółka jezdne fi 65 mm do powierzchni twardych;
- Amortyzator gazowy zapewniający płynną regulację wysokości siedziska;
- mechanizm SYNCHRO z dodatkową możliwością wysuwu siedziska. Możliwość blokowania mechanizmu w 5 pozycjach. Mechanizm wyposażony w system ANTI SHOCK zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu;
- Siedzisko wyposażone w mechanizm regulacji głębokości w zakresie 60mm;
- Ergonomicznie wyprofilowane siedzisko krzesła z maskownicą z tworzywa w kolorze jasnoszarym, wyściełane pianką PU wylewaną w formach o gęstości 70 kg/m³;
- Pianki fotela wykonane w technologii pianek trudnopalnych;
- Oparcie krzesła wykonane jako rama z tworzywa sztucznego w kolorze jasnoszarym, na której rozciągnięta jest tkanina obiciowa, zapewniająca maksymalny komfort poprzez możliwość dopasowania do pleców użytkownika, swobodną cyrkulację powietrza, wyraźnie wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek krzyżowo-lędźwiowy. Oparcie nie posiada elementów konstrukcyjnych w postaci sklejki nośnej/plastiku nośnego oraz pianki;
- Oparcie posiada regulację podparcia odcinka lędźwiowego kręgosłupa w zakresie wysokości oraz głębokości;
- Podłokietniki krzesła jasnoszare, z miękką nakładką wykonaną z PU (poliuretanu), z możliwością regulacji w zakresie wysokości;

- Krzesło tapicerowane tkaniną o składzie 100% poliestr Gramatura 320 g/m²; odporność na ścieranie 100 000 cykli Martindale'a (EN ISO 12947-2 lub równoważną); odporność na piling - 5 (EN ISO 13945-2 lub równoważną); trudnopalność - papieros (EN 1021-1 lub równoważną), zapalka (EN 1021-2 lub równoważną, odporność na światło -5- 6 (EN ISO 105-B02 lub równoważną);

Kolorystyka krzeseł dopuszczalna w kolorach: S 6030-R50B, S 6030-R80B, S 6030-R10B lub zbliżone.



Wraz z ofertą należy przedstawić:

- protokół oceny ergonomicznej wystawiony na producenta krzeseł w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 lub równoważną oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973) wydany na oferowany model krzesła/linie krzeseł,
- certyfikat wystawiony na producenta krzeseł potwierdzający zgodność oferowanego produktu z normą EN 1335:1:2 lub równoważną (wymiar, bezpieczeństwo, stabilność i wytrzymałość), wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,
- oświadczenie producenta o możliwości wykonania krzeseł z pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania wraz z świadectwem z badań potwierdzających klasę trudnopalności pianek zgodnych z normą PN EN 1021:1:2 lub równoważną wystawiony na producenta mebli,
- aktualny certyfikat wystawiony na producenta oferowanych krzeseł w zakresie produkcji mebli dotyczący wdrożenia:
 - o systemu zarządzania jakością zgodny z normą ISO 9001 lub równoważną,

- o systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy zgodny z normą ISO 45001 lub równoważną,
- o systemu zarządzania środowiskowego zgodny z normą ISO14001 lub równoważną.

Ad 3. Biurko

Biurko o wymiarach 1400x700, 740 mm stelaż - metalik RAL 9006 lub zbliżony, blat - odcień S 1500-N lub zbliżony.

Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości minimum 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważną, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu). W blatach biurek należy przewidzieć przelot kablowy, okrągły, fi80 oraz pod każdym biurkiem kanał kablowy oraz osłonę czołową pod biurkiem. Akcesoria dodatkowe jak osłona czołowa mają być wykonane z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm, długość osłony ma być dopasowana do biurka, wysokość osłony 400 mm.

Nogi biurka mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych 60 x 20 mm. Stelaż ma być profilem zamkniętym. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka/stołu oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- aktualne pozytywne wyniki badań lub certyfikat wystawiony na producenta oferowanych mebli biurowych potwierdzający zgodność z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2+ A1:2019 lub równoważny w zakresie bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości oferowanych mebli/systemów meblowych, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju dokumentów. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę

- badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,
- aktualne dokumenty wystawione na producenta oferowanych mebli potwierdzające użycie technologii PUR :
 - badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS w oferowanych meblach wg norm PN – EN 319:1999 lub równoważnej oraz PN – EN 311:2004 lub równoważnej,
 - badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wg metody *IOS-TM-0002: 2017 lub równoważnej*, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,

oraz

- aktualne certyfikaty wystawione na producenta oferowanych mebli w zakresie produkcji mebli biurowych dotyczący wdrożenia:
 - systemu zarządzania jakością zgodny z normą ISO 9001 lub równoważną,
 - systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy zgodny z normą ISO 45001 lub równoważną,
 - systemu zarządzania środowiskowego zgodny z normą ISO14001 lub równoważną.

Ad 4. Kontener mobilny

Kontener podbiurkowy mobilny z czterema szufladami 430x600x565 h mm, odcień S 1500-N lub zbliżony.

Korpus oraz fronty kontenera wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości min. 18mm obustronnie melaminowanej w kolorze S 1500-N lub zbliżonym. . Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Wieniec dolny łączyć z korpusem za pomocą śrub imbusowych typu konfirmat. Wszystkie pozostałe połączenia elementów płytowych należy wykonać przy pomocy niewidocznych na zewnątrz złącz mimośrodowych zapewniających trwałość połączenia oraz możliwość wymiany poszczególnych elementów kontenera w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu kontenera nie dopuszcza się użycia kleju. Kontener posadowiony na czterech kółkach tworzywowych o średnicy 40mm wpuszczone w wieniec. Kontener bez uchwytowy, otwieranie frontów powinno odbywać się za pomocą bocznego pochwyty. Kontener wyposażać w 3 szuflady na prowadnicach rolkowych zapewniających samodociąg, min. 75% wysuwu oraz nośność min. 25kg i wyposażonych w cichy domyk. Kontener należy wyposażać w zamek centralny jednocześnie blokujący wszystkie szuflady.

Ad 5. Szafka na drukarkę

Szafka na drukarkę o wymiarach 500x500x500 mm, odcień S 1500-N lub zbliżony.

Szafka ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważną, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 14073-2 lub równoważną, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,
- aktualne dokumenty wystawione na producenta oferowanych mebli potwierdzające użycie technologii PUR :
 - badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS w oferowanych meblach wg norm PN – EN 319:1999 lub równoważnej oraz PN – EN 311:2004 lub równoważnej
 - badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wg metody *IOS-TM-0002: 2017 lub równoważną*, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,
- aktualny certyfikat wystawiony na producenta oferowanych mebli w zakresie produkcji mebli biurowych dotyczący wdrożenia:
 - systemu zarządzania jakością zgodny z normą ISO 9001 lub równoważną,
 - systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy zgodny z normą ISO 45001 lub równoważną,
 - systemu zarządzania środowiskowego zgodny z normą ISO14001 lub równoważną.

Ad 6. Stół konferencyjny

Stół konferencyjny o wymiarach 1800x800 mm, odcień blatu S 7500-N lub zbliżony, odcień ramy metalik RAL 9006 lub zbliżony.

Stół na czterech równolegle ustawionych nogach płytowych. Błat stołu wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 pokrytej melaminą. Błat powinien składać się z płyty nośnej grubości 25mm oraz pogrubienia po obwodzie do 43mm. Pod blatem, po obwodzie zamontować listwę z aluminium anodowanego o przekroju 25x3mm. Konstrukcja nośna blatu musi być wzmocniona wzdłużnie ramą wykonaną ze stalowych profili o przekroju 60x20x2mm. Rama ma być malowana farbą proszkową w strukturze. montowana w sposób niewidoczny i maskowana po bokach listwami płytowymi o wysokości ok 6cm. Od spodu ramę zasłonić maskownicą z blachy perforowanej o grubości min 1mm, malowanej proszkowo pod kolor ramy. Maskownica całkowicie przykrywająca ramę i pełniąca jednocześnie funkcję poziomego prowadzenia kabli. Nogi stołu o grubości 43mm i szerokości 180mm pokryte okleiną w kolorze blatu. Dolną powierzchnię nogi zabezpieczyć płaskownikiem stalowym malowanym proszkowo o przekroju 40x6mm. Płaskownik powinien być cofnięty o minimum 1mm od każdej z krawędzi nogi. W płaskowniku zamontować stopki regulacyjne, umożliwiające poziomowanie w zakresie min 15mm.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami PN_EN 15372:2016-12 lub równoważną - meble -wytrzymałość, trwałość i bezpieczeństwo -wymagania dla stołów użytkowanych poza mieszkaniem wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,
- aktualne dokumenty wystawione na producenta oferowanych mebli potwierdzające użycie technologii PUR :
 - badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS w oferowanych meblach wg norm PN – EN 319:1999 lub równoważnej oraz PN – EN 311:2004 lub równoważnej,
 - badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wg metody *IOS-TM-0002: 2017 lub równoważną*, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,
- aktualny certyfikat wystawiony na producenta oferowanych mebli w zakresie produkcji mebli biurowych dotyczący wdrożenia:
 - systemu zarządzania jakością zgodny z normą ISO 9001 lub równoważną,
 - systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy zgodny z normą ISO 45001 lub równoważną,
 - systemu zarządzania środowiskowego zgodny z normą ISO14001 lub równoważną.

Ad 7. Stolik do obsługi

Stół o wymiarach 400x400x735 mm. stelaż - metalik RAL 9006 lub zbliżony, blat - odcień S 1500-N lub zbliżony.

Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej, dwustronnie melaminowanej o grubości 25mm posiadającej atest higieniczny w klasie E1. Krawędzie blatu okleinowane dodatkową ABS o grubości 2 mm posiadającym atest higieniczny. Rama stelaża podblatowego powinna być wykonana z rury 40x20 o grubości 1,5mm. Nogi stołu powinny być wykonane ze stelaża 30x30 o grubości 1,5mm. Nogi powinny być łączone z elementami ramy przy pomocy narożnika wycinanego technologii laserowej oraz skręcone przy pomocy śrub metrycznych, dzięki którym istnieje możliwość ich łatwego demontażu.

Ad 8. Sofa konferencyjna

Sofa dwuosobowa, tapicerowana. Wymiary: 1145x585mmx765(h)mm; wys. siedziska 480mm +/-2%. Kolorystyka dopuszczalna w kolorach: S 6030-R50B, S 6030-R80B, S 6030-R10B lub zbliżone.

Sofa ma posiadać następujące parametry:

- Sofa gościnna na stelażu stalowym o przekroju 16mm typu V (na czterech nogach połączonych ze sobą poprzeczką biegnącą po podłożu celem wzmocnienia konstrukcji w ramach jednej strony sofy oraz poprzeczką łączącą obie strony stelaża celem poprawy jego stabilności, wyposażone w stopki zabezpieczające podłoże przed rysowaniem), giętym bez zmiany przekroju profilu w miejscach gięcia.
- Całość stelaża malowana proszkowo, metalik RAL 9006 lub zbliżony.
- Oparcie i siedzisko sofy w kształcie jednolitego kubelka z podłokietnikami.
- Kubłek posiada konstrukcję metalową, oblaną pianką poliuretanową, wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach o gęstość 75 kg/m³.
- Pianki sofy wykonane w technologii pianek trudnopalnych.
- Sofa tapicerowana tkaniną o składzie 100% poliester Gramatura 320 g/m²; odporność na ścieranie 100 000 cykli Martindale'a (BS EN ISO 12947-2 lub równoważną); odporność na piling - 5 (EN ISO 13945-2 lub równoważną); trudnopalność - papieros (EN 1021-1 lub równoważną), zapalka (EN 1021-2 lub równoważną);

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- raport z badań/certyfikat wystawiony na producenta mebli na potwierdzenie zgodności oferowanego produktu z normą EN 16139:2014 lub równoważną w zakresie wytrzymałości i stabilności, wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,
- oświadczenie producenta o możliwości wykonania mebla z pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania wraz z świadectwem z badań potwierdzających

klasę trudnopalności pianek zgodnych z normą PN EN 1021:1:2 lub równoważną wystawiony na producenta mebli,

- aktualny certyfikat wystawiony na producenta oferowanych mebli w zakresie produkcji mebli dotyczący:
 - wdrożenia i funkcjonowania systemu zarządzania jakością zgodny z normą ISO 9001 lub równoważną,
 - systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy zgodny z normą ISO 45001 lub równoważną,
 - systemu zarządzania środowiskowego zgodny z normą ISO14001 lub równoważną.

Standaryzacja przedmiotu zamówienia odbyła się z uwzględnieniem wymagań w zakresie dostępności dla osób niepełnosprawnych oraz projektowania z przeznaczeniem dla wszystkich użytkowników.