



## **CZĘŚĆ III SWZ – OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa dwóch pomp w zabudowie suchej tłoczące ścieki do budynku krat z części osadowej i stacji zlewnej Oczyszczalni Ścieków w Gorzowie Wlkp. Pompy fabrycznie nowe, wyprodukowane w 2025 r.

### **I. Określenie przedmiotu zamówienia.**

#### **Dostawa dwóch pomp ścieków dowożonych Firmy SULZER typ XFP100G-CB1.3-PE160/4.**

Parametry pompy:

- Maksymalna wydajność:  $Q_{\max} = 237 \text{ m}^3/\text{h}$ ,
- maksymalna wysokość podnoszenia :  $H_{\max} = 35 \text{ m}$ ,
- moc pobierana z sieci P1 = 17,4 kW,
- moc znamionowa P2 = 16,0 kW,
- wirnik Contrablock Plus, jednokanałowy wykonany z żeliwa szarego GG-25 według EN-GJL-250,
- króciec tłoczny DN100 z owierceniem PN16 DIN2633,
- prąd znamionowy 33,1 A,
- napięcie 400V,
- wał pompy i silnika wykonany ze stali nierdzewnej 1.4021 (AISI 420),
- pompa w wykonaniu przeciwwybuchowym EX zgodnie z normami ATEX 2014/34/UE [II 2G Ex db IIB T4 Gb],
- czujnik wilgoci (DI) w komorze silnika, przyłączeniowej i uszczelnienia,
- pompa wyposażona w płaszcz chłodzący (układ chłodzenia),
- sprawność silnika premium zgodnie z IEC 60034-30 IE3, stojan w klasie izolacji H (160C),
- wyłączniki bimetaliczne w uzwojeniach silnika,
- podwójne uszczelnienie mechaniczne SiC/SiC (węgiel krzemu/węgiel krzemu),
- wolny przelot o wielkości 100 mm, niezmienny w całym przekroju,
- obudowa silnika z żeliwa grubościennego EN-GJL-250,
- wszelkie elementy złączne wykonane ze stali nierdzewnej 1.4401 (AISI 316),
- korpus hydrauliczny i silnika wykonany w całości z żeliwa grubościennego EN-GJL-250,
- pałąk wyciągowy pompy wykonany ze stali nierdzewnej 1.4401 (AISI 316),
- pompa wyposażona w kabel o długości 20 metrów,
- pompa przystosowana do pracy z przetwornicą częstotliwości (falownik),
- pompa wyposażona w system podpór i dostosowana do pracy w poziomie.

Zamawiający nie dopuszcza produktów równoważnych.

### **II. Termin wykonania zamówienia.**

Termin realizacji zamówienia: do 29.08.2025 r.

### **III. Pozostałe wymagania.**

1. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć przedmiot zamówienia fabrycznie nowy, wyprodukowany w 2025 r., o parametrach spełniających wymogi Zamawiającego, określone w Opisie przedmiotu zamówienia.
2. Wykonawca odpowiedzialny jest za jakość przedmiotu zamówienia, zgodność z warunkami technicznymi i jakościowymi określonymi dla przedmiotu zamówienia.

3. Wykonawca wraz z zestawem pomp przekaże Zamawiającemu kartę gwarancyjną pomp, instrukcję obsługi, eksploatacji i montażu pomp, wykaz części zamiennych z nazwą i adresem producenta (numeracja i identyfikacja części wg katalogów producenta), wykaz materiałów eksploatacyjnych. Wszystkie dokumenty muszą być sporządzone w języku polskim.
4. Wykonawca udzieli Zamawiającemu gwarancji oraz rękojmi na cały przedmiot zamówienia na okres 36 miesięcy, licząc od dnia odbioru końcowego bez wad istotnych.  
W okresie gwarancji Wykonawca zobowiązuje się do wykonywania corocznych przeglądów wraz z wymianą oleju w cenie oferty.
5. Pompy należy dostarczyć do Oczyszczalni Ścieków w Gorzowie Wlkp. ul. Kostrzyńska 158.