



ZZP.2380.35.2025

**Wykonawcy ubiegający się
o udzielenie zamówienia publicznego**

WYJAŚNIENIA I ZMIANY TREŚCI SWZ

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, prowadzonego pn.: **Sukcesywne dostawy niszczarek do dokumentów**

Informuję, że do Zamawiającego wpłynęły pytania dotyczące treści Specyfikacji Warunków Zamówienia (dalej SWZ) . Poniżej Zamawiający przytacza treść zapytań razem z odpowiedziami.¹

Pytanie nr 1

W punkcie 2.1.2 Części 2 Specyfikacji SWZ Zamawiający określił minimalną liczbę niszczonych kartek przez niszczarkę na poziomie co najmniej 30 sztuk przy gramaturze 80 g/m². Takie wymaganie może skutkować wykluczeniem znacznej części potencjalnych oferentów, co w naszej ocenie ogranicza konkurencyjność postępowania. Wynika to z faktu, że każdy z producentów niszczarek w tym segmencie urządzeń uzyskuje inne wydajności jednorazowe od wskazanych – od 28 do 34 kartek, co wynika z zastosowanego w urządzeniu silnika, przekładni, szerokości wejścia urządzenia itp. Utrzymanie wymogu na poziomie 30 kartek jednorazowo wpływa na wzrost ceny zakupu urządzenia, wynikający z braku możliwości porównania ofert różnych producentów. Te po prostu nie będą mogły być złożone bo nie spełniają wymogu 30 kartek. Różnica w wydajności niszczenia na poziomie dwóch kartek jest z punktu widzenia użytkownika praktycznie niezauważalna i nie wpływa negatywnie na walory użytkowe urządzenia.

W związku z powyższym, uprzejmie prosimy o dopuszczenie do postępowania niszczarek, których minimalna wydajność niszczenia w trybie ręcznym wynosi 28 kartek przy gramaturze 80 g/m².

Odpowiedź Zamawiającego

Zamawiający dopuszcza niszczarki o wydajności niszczenia min. 28 kartek, w związku z tym dokonuje zmiany² w pkt. 2.1.2. opisu przedmiotu zamówienia (OPZ) dla części nr 2, który otrzymuje brzmienie:

Lp.	Parametry	Wymagania
2.1.2.	Minimalna ilość kartek niszczonych (A4/80g)	min. 28

Pytanie nr 2

W punkcie 2.1.8 Części 2 Specyfikacji SWZ Zamawiający określił minimalną szerokość szczeliny wejściowej niszczarki, jednak nie wskazano wymagań dotyczących jej zabezpieczenia. Z uwagi na wysoką wydajność urządzenia, wielu renomowanych producentów, takich jak Fellowes, Ideal czy HSM, stosuje dodatkowe zabezpieczenia szczeliny wejściowej (np. klapki lub osłony bezpieczeństwa), które chronią użytkownika przed przypadkowym wciągnięciem włosów lub części garderoby. Dodatkowym argumentem przemawiającym za zastosowaniem takiego zabezpieczenia jest fakt, że urządzenia o dużej szerokości szczeliny są często wykorzystywane w środowiskach biurowych o dużym natężeniu pracy, gdzie z urządzenia korzysta wielu użytkowników – w tym osoby nieprzeszkolone lub sporadycznie obsługujące sprzęt. Zastosowanie fizycznego zabezpieczenia szczeliny znacząco zwiększa poziom bezpieczeństwa pracy, zmniejszając ryzyko wypadków i potencjalnych roszczeń z tytułu BHP. Duże wydajności jednorazowe tych urządzeń oraz duże moce silników stosowane w tych urządzeniach sprawiają, że ryzyko wciągnięcia do urządzenia krawata, włosów czy innej części garderoby jest duże, a konsekwencje poważne. W związku z powyższym, prosimy o informację, czy Zamawiający wymaga, aby niszczarki o wysokiej wydajności były wyposażone w zabezpieczenie szczeliny wejściowej na całej jej szerokości – w postaci aktywnej klapki bezpieczeństwa lub aktywnej osłony, której aktywność polega na wyłączeniu urządzenia w przypadku naciśnięcia przez Operatora.

Odpowiedź Zamawiającego

Zamawiający nie wymaga, aby niszczarki o wysokiej wydajności były wyposażone w zabezpieczenie szczeliny wejściowej.

Pytanie nr 3

W Części 2 Specyfikacji punkt 2.1.14. SWZ, Zamawiający wymaga, aby urządzenie posiadało automatyczny system oliwienia zespołu tnącego, jednakże nie określono, w jaki sposób system ten ma być zintegrowany z urządzeniem. Zwracamy uwagę,

¹ podstawa prawna - art. 284 ust. 6 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2024 r. poz. 1320 z późn. zm.) zwanej dalej „ustawą”

² podstawa prawna - art. 286 ust. 1 i 7 ustawy

że najbardziej estetyczne i ergonomiczne rozwiązania to te, w których system automatycznego oliwienia jest wbudowany wewnątrz urządzenia. Takie rozwiązanie eliminuje ryzyko rozlania płynu konserwującego oraz nie wpływa na zwiększenie gabarytów urządzenia, co ma istotne znaczenie w ograniczonej przestrzeni biurowej. Dodatkowo, zintegrowany system wewnętrzny:

- eliminuje konieczność stosowania zewnętrznych pojemników lub wkładów, które mogą być przypadkowo usunięte, źle zamontowane lub ulec uszkodzeniu;
- zwiększa bezpieczeństwo użytkowania, ponieważ ogranicza kontakt użytkownika z substancjami chemicznymi (olejami konserwującymi), co jest szczególnie istotne w środowiskach o podwyższonych wymaganiach BHP.

W związku z powyższym, prosimy o doprecyzowanie, czy Zamawiający wymaga zastosowania systemu automatycznego oliwienia zintegrowanego wewnątrz urządzenia.

Odpowiedź Zamawiającego

Zamawiający nie wymaga, aby podajnik oleju znajdował się wewnątrz urządzenia, co oznacza, że sposób zintegrowania systemu oliwienia z urządzeniem nie ma znaczenia jeżeli chodzi o jego funkcjonalność. W związku z tym przedmiotowe zapisy pozostają bez zmian.

Pytanie nr 4

Zamawiający w specyfikacji obu maszyn nie określił parametru związanego z technologią wykonania wałków tnących zatem zwracamy się z uprzejmą prośbą o doprecyzowanie wymagań dotyczących rodzaju wałków tnących stosowanych w niszczarkach wskazanych w SWZ, z uwzględnieniem konstrukcji jednoelementowej. W naszej ocenie, wskazanie konkretnego typu wałków tnących – tj. jednoelementowych wałków stalowych – znacząco podnosi jakość i trwałość oferowanego sprzętu, co przekłada się na realne korzyści dla Zamawiającego i użytkowników końcowych.

Odpowiedź Zamawiającego

Technologia wykonania wałku, jak również innych elementów konstrukcyjnych nie jest istotna w kontekście funkcjonalności urządzenia, utrzymanie wysokiej jakości wymusza parametr gwarancji.

Pytanie nr 5

Dotyczy części nr 1

Czy dopuszczają Państwo niszczarkę która ma kosz o pojemności min. 23 litry ?

Odpowiedź Zamawiającego

Zamawiający dopuszcza niszczarki o pojemności kosza min. 23 litry, w związku z tym dokonuje zmiany² w pkt. 1.1.10. OPZ dla części nr 1, który otrzymuje brzmienie:

Lp.	Parametry	Wymagania
1.1.10.	Pojemność kosza	min. 23 litry

Pytanie nr 6

Dotyczy części nr 1

Czy może to być niszczarka którą opróżnia się poprzez wysunięcie kosza ? Czyli opis proponowany do Państwa akceptacji to : poprzez drzwi lub wysuwany kosz.

Odpowiedź Zamawiającego

Zamawiający dopuszcza niszczarki które opróżnia się poprzez drzwi lub wysuwany kosz, w związku z tym dokonuje zmiany² w pkt. 1.1.11. OPZ dla części nr 1 oraz w pkt 2.1.11. OPZ dla części nr 2, które otrzymują brzmienie:

Lp.	Parametry	Wymagania
1.1.11.	Opróżnianie zawartości kosza	poprzez drzwi lub wysuwany kosz

Lp.	Parametry	Wymagania
2.1.11.	Opróżnianie zawartości kosza	poprzez drzwi lub wysuwany kosz

OPZ uwzględniający powyższe zmiany stanowi załącznik do niniejszego pisma - pliki pn. „Załącznik nr 1 do SWZ po zmianach z dnia 02.06.2025” Nowa treść została oznaczona czcionką w kolorze **zielonym**.

Jednocześnie Zamawiający dokonuje zmiany treści SWZ³ polegającej na zmianie terminu związania ofertą na dzień **8 lipca 2025 r.** oraz terminów składania i otwarcia ofert na dzień **9 czerwca 2025 r.**, w związku z tym:

1) pkt 10 SWZ (TERMIN ZWIĄZANIA OFERTA) otrzymuje brzmienie:

*Termin związania ofertą upływa w dniu **8 lipca 2025 r.**, przy czym pierwszym dniem terminu związania ofertą jest dzień, w którym upływa termin składania ofert.*

2) pkt 12 SWZ (MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT) otrzymuje brzmienie:

³ podstawa prawna - art. 286 ust. 1 i 5 ustawy

12.1 Ofertę należy złożyć za pomocą środków komunikacji elektronicznej na Platformie pod adresem wskazanym w pkt. 1.4, przy czym termin składania ofert upływa w dniu **9 czerwca 2025 r.**, o godz. **10:00**.

12.2 Otwarcie ofert, poprzez ich automatyczne odszyfrowanie na Platformie, nastąpi w dniu **9 czerwca 2025 r.**, o godz. **10:15**.

Wyk. w 1 egz. zamieszczono na Platformie Zakupowej Open Nexus.