**Postępowanie nr BZP.2710.17.2025.WFP**

**Załącznik nr 1 do SWZ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Miejscowość: |  | Data: |  |
| Zamawiający: | **Uniwersytet Wrocławski****pl. Uniwersytecki 1****50-137 Wrocław** |
| **FORMULARZ OFERTOWY** |
| **DANE WYKONAWCY** |
| **Nazwa Wykonawcy**(Pełnomocnika w przypadku Konsorcjum): |  |
| **Siedziba Wykonawcy**(ulica, numer, kod pocztowy, miejscowość): |  |
| **Adres do korespondencji**(ulica, numer, kod pocztowy, miejscowość): |  |
| **NIP**: |  | **REGON:**  |  |
| **OSOBA DO KONTAKTÓW**(imię, nazwisko): |  |
| **Telefon:** |  | **MAIL:**  |  |
| **KONSORCJUM[[1]](#footnote-2)** z(Nazwa Partnera; Siedziba – ulica, numer, kod, miejscowość):NIP:REGON:Wypełnić tyle razy, ilu jest konsorcjantów |  |
| **PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA:**Oferta dotyczy zamówienia publicznego prowadzonego w trybie podstawowym pn.: **Dostawa mebli biurowych dla Wydziału Fizyki i Astronomii oraz Studium Intensywnej Nauki Języka Angielskiego** |

* + 1. Niniejszym, po zapoznaniu się z ogłoszeniem i treścią SWZ (ze wszystkimi załącznikami, ewentualnymi Informacjami dla Wykonawców), w postępowaniu prowadzonym w trybie podstawowym, oferujemy przedmiot zamówienia, opisany szczegółowo w SWZ i załącznikach do niej za cenę uwzględniającą wszystkie koszty wykonania zamówienia oraz zobowiązujemy się zrealizować w zakresie ustalonym w SWZ, w sposób wskazany w umowie na niżej wymienionych warunkach:

|  |
| --- |
| **Kryterium nr 1 – CENA (C) - 60%** |
| **CENA OFERTOWA BRUTTO\*:**(wynikająca z Opisu przedmiotu zamówienia/Formularza cenowego - Załącznik nr 3) | …………………………………………………..…………………..**PLN** |
| **Kryterium nr 2 - Termin dostawy zamówienia (T) – 20%** |
| Oferujemy następujący termin dostawy zamówienia: |  **30 dni kalendarzowych** - 20 pkt. **40 dni kalendarzowych** – 10 pkt. **50 dni kalendarzowych** – 0 pkt.UWAGA: Należy zaznaczyć odpowiedni kwadrat [X] |
| **Kryterium nr 3 – Okres gwarancji (G) – 20%** |
| Oferujemy następujący okres gwarancji: |  **48 miesięcy** – 20 pkt. **36 miesięcy** – 10 pkt. **24 miesiące** – 0 pkt.UWAGA: Należy zaznaczyć odpowiedni kwadrat [X] |

**\*****Jeśli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Polski oraz jeśli na podstawie odrębnych przepisów nie jest zobowiązany do uiszczenia podatku od towarów i usług w Polsce, Wykonawca wskazuje w ofercie wyłącznie cenę netto (tj. nieobejmującą podatku od towarów i usług).**

* + 1. Oświadczam/y, że jestem/śmy związani ofertą przez okres wskazany w SWZ.
		2. Oświadczam/y, że akceptuję/emy bez zastrzeżeń wzór umowy przedstawiony w SWZ, w przypadku uznania naszej oferty za najkorzystniejszą zobowiązuję/emy się zawrzeć umowę w miejscu i terminie, jakie zostaną wskazane przez Zamawiającego.
		3. Oświadczam/y, że oferuję/emy[[2]](#footnote-3):

 przedmiot zamówienia zgodny z opisem przedmiotu zamówienia i w związku z tym przedkładamy dokumenty wskazane w rozdziale VII.III SWZ pkt 1. służące potwierdzeniu parametrów w oferowanego przedmiotu zamówienia;

rozwiązania równoważne:

* + - 1. w zakresie produktów opisanych przez Zamawiającego w szczególności przez wskazanie znaku towarowego/patentu lub pochodzenia/źródła lub szczególnego procesu:

.……………………………………………………………………………………………….…………………………………………

 (należy wskazać produkt równoważny do produktu opisanego przez Zamawiającego w powyższy sposób).

W związku z tym dołączam/y do Oferty przedmiotowe środki dowodowe, o których mowa w rozdziale VII.III pkt 2.1. SWZ udowadniające, że proponowane rozwiązania w równoważnym stopniu spełniają wymagania określone w opisie przedmiotu zamówienia tj.:

1. ……………………………………. dla poz. ……….
2. ……………………………………. dla poz. ……….
	* + 1. w zakresie norm, ocen technicznych, specyfikacji technicznych i systemów referencji technicznych:

……………………………………………………………………………………………….…………………………………………

(należy wskazać normy, oceny techniczne, specyfikacje techniczne i systemy referencji technicznych

równoważne do wskazanych przez Zamawiającego).

W związku z tym dołączam/y do Oferty przedmiotowe środki dowodowe, o których mowa

w rozdziale VII.III. pkt 2.2.-2.3 SWZ udowadniające, że proponowane rozwiązania w równoważnym stopniu spełniają wymagania określone w opisie przedmiotu zamówienia tj.:

1. ……………………………………. dla poz. ……….
2. ……………………………………. dla poz. ……….
	* 1. Zamierzam/y powierzyć podwykonawcom (o ile są znani) następujące części zamówienia:

|  |  |
| --- | --- |
| **Nazwa (firma) i adresy podwykonawców** | **Zakres rzeczowy**  |
|  |  |
|  |  |

* + 1. Oświadczam/y[[3]](#footnote-4), że informacje ……………………….…………………….. (wymienić czego dotyczy) zawarte w następujących dokumentach/plikach: …………………………………………… (należy podać nazwę dokumentu/pliku) stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa zgodnie z definicją zawartą w treści art. 11 ust. 4 ustawy z 16 kwietnia 1993r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji i nie mogą być udostępniane innym uczestnikom postępowania.

**UZASADNIENIE:**……………………………………………………………..……………………………………………………..

Jednocześnie informuję/emy, iż wykazanie, że zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa zostały przeze mnie/nas dołączone do Oferty w pliku pn. „……………………..” (Wykonawca informację, iż zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa, wykazuje w ww. dokumencie).

* + 1. Zgodnie z art. 225 ust. 1 uPzp oświadczam/y, że wybór mojej/naszej oferty **będzie / nie będzie[[4]](#footnote-5)** prowadził do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z przepisami ustawy o podatku od towarów i usług.
		2. W przypadku, gdy wybór oferty Wykonawcy **będzie prowadzić** do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego Wykonawca wskazuje[[5]](#footnote-6):
1. nazwę (rodzaj) towaru lub usługi, których dostawa lub świadczenie będą prowadziły do powstania obowiązku podatkowego: ………………….…….
2. wartość towaru lub usługi objętego obowiązkiem podatkowym Zamawiającego, bez kwoty podatku: …………………………….
3. stawkę podatku od towarów i usług, która zgodnie z wiedzą wykonawcy, będzie miała zastosowanie: …………………………………
	* 1. Oświadczam/y, że jestem/śmy:[[6]](#footnote-7)

**[ ] mikroprzedsiębiorstwem[[7]](#footnote-8)**

**[ ] małe przedsiębiorstwo**

**[ ] średnie przedsiębiorstwa**

**[ ] duże przedsiębiorstwo**

**[ ] jednoosobowa działalność gospodarcza**

**[ ] osoba fizyczna nieprowadząca działalności gospodarczej**

**[ ] inny rodzaj**

* + 1. Oświadczam/y, że podpisuję/my niniejszą ofertę jako osoba/y do tego upoważniona/e.
		2. Wraz z Formularzem oferty składam/y dokumenty wymagane w SWZ.
		3. Oświadczam/y, że zapoznałem/liśmy się z treścią klauzuli informacyjnej, o której mowa w rozdziale III SWZ oraz, że wypełniłem/liśmy obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO[[8]](#footnote-9) wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem/liśmy w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu[[9]](#footnote-10).

**Formularz oferty musi być opatrzony przez osobę/osoby uprawnioną/e do reprezentowania Wykonawcy/Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.**

**UWAGA: Oświadczenie należy złożyć wraz z ofertą**

**Postępowanie nr BZP.2710.17.2025.WFP**

**Załącznik nr 2 do SWZ**

|  |
| --- |
| **OŚWIADCZENIE WYKONAWCY/WYKONAWCY WSPÓLNIE UBIEGAJĄCEGO SIĘ O ZAMÓWIENIE O NIEPODLEGANIU WYKLUCZENIU** **SKŁADANE NA PODSTAWIE ART. 125 UST. 1 uPzp** |

w przypadku wspólnego ubiegania sięo udzielenie zamówienia przez Wykonawców oświadczenie składa każdy z Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie w zakresie, w którym każdy z Wykonawców wykazuje brak podstaw do wykluczenia

**Wykonawca/Wykonawca wspólnie ubiegający się o zamówienie:**

………………………………………………………………….………………………………………………………………………………….

(pełna nazwa/firma Wykonawcy, w imieniu którego składane jest oświadczenie, adres)

KRS/CEiDG (w zależności od podmiotu):

………………………………………………………………….………………………………………………………………………………….

reprezentowany przez:

………………………………………………………………….………………………………………………………………………………….

(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)

na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn.:

**Dostawa mebli biurowych dla Wydziału Fizyki i Astronomii
oraz Studium Intensywnej Nauki Języka Angielskiego**

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PRZESŁANEK WYKLUCZENIA Z POSTĘPOWANIA PRZEZWYKONAWCĘ/WYKONAWCĘ WSPÓLNIE UBIEGAJĄCEGO SIĘ O ZAMÓWIENIE:**

1. Oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 108 ust. 1 pkt 1-6 uPzp.
2. Oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 109 ust. 1 pkt 4, 7, 8 i 10 Pzp.
3. **Oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z postępowania na podstawie w art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022r o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego.**

Oświadczam[[10]](#footnote-11), że zachodzą w stosunku do mnie podstawy wykluczenia z postępowania na podstawie art. ……………………..…… uPzp /ustawy o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (podać mającą zastosowanie podstawę wykluczenia spośród wymienionych powyżej w pkt 1 -3).

Jednocześnie oświadczam, że w związku z ww. okolicznością wymienioną w pkt 1-2 powyżej, na podstawie art. 110 ust. 2 uPzp podjąłem następujące środki naprawcze: \* ………………………… \*wypełnić jeżeli dotyczy

**INFORMACJA O DOKUMENTACH NA POTWIERDZENIE UMOCOWANIA DO DZIAŁANIA W IMIENIU WYKONAWCY ORAZ O PODMIOTOWYCH ŚRODKACH DOWODOWYCH POSIADANYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO LUB MOŻLIWYCH DO UZYSKANIA ZA POMOCĄ BEZPŁATNYCH I OGÓLNODOSTĘPNYCH BAZ DANYCH, W  SZCZEGÓLNOŚCI REJESTRÓW PUBLICZNYCH:**

Wskazuję, że dokumenty na potwierdzenie umocowania do działania w imieniu Wykonawcy oraz prawidłowe i aktualne podmiotowe środki dowodowe (jeżeli dotyczy) Zamawiający posiada lub może uzyskać do nich dostęp za pomocą bezpłatnych i ogólnodostępnych baz danych, w szczególności rejestrów publicznych w rozumieniu ustawy z dnia 17 lutego 2005r. o informatyzacji działalności podmiotów realizujących zadania publiczne, na podstawie następujących danych:

z bazy danych/rejestrów:

| **Lp.** | **Nazwa oświadczenia** **lub dokumentu** | **Adres bezpłatnej i ogólnodostępnej bazy danych/rejestru publicznego** | **Dane umożliwiające dostęp** **do tych środków****(nr KRS albo NIP albo REGON itp.)** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | KRS |  |  |
| 2 | CEIDG |  |  |
| 3 | [inny] |  |  |

w dyspozycji Zamawiającego:

| **Lp.** | **Nazwa oświadczenia** **lub dokumentu** | **Dane umożliwiające dostęp do tych środków****(postępowanie, do którego został złożony podmiotowy środek dowodowy – nazwa, nr sprawy, nr ogłoszenia itp.)** |
| --- | --- | --- |
| 1 |  |  |
| 2 |  |  |

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODANYCH INFORMACJ:**

Oświadczam, że wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne na dzień składania ofert i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

**Oświadczenie musi być opatrzone odpowiednio przez osobę lub osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy/Wykonawcy wspólnie ubiegającego się o zamówienie kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.**

**UWAGA: Oświadczenie należy złożyć wraz z ofertą**

**UWAGA: Formularz cenowy należy złożyć wraz z ofertą**

**Postępowanie nr BZP.2710.17.2025.WFP**

**Załącznik nr 3 do SWZ**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA - FORMULARZ CENOWY**

**Dostawa mebli biurowych dla Wydziału Fizyki i Astronomii
oraz Studium Intensywnej Nauki Języka Angielskiego**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA ZAMAWIAJĄCEGO** | **OFERUJĘ WSKAZANE PRODUKTY I OŚWIADCZAM, ŻE OFEROWANY PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA SPEŁNIA WYMAGANIA ZAMAWIAJĄCEGO OKREŚLONE W SWZ** |
| **Lp.** | **Nazwa przedmiotu zamówienia****opis parametrów technicznych** | **j.m.** | **ilość** | **Cena jednostkowa NETTO****(zł)** | **Wartość****NETTO (zł)**(kolumna nr 4x kolumna nr 5) | **NAZWA PRODUCENTA /TYP/MODEL/NUMER KATALOGOWY****lub inne przypisane wyłącznie temu produktowi cechy, jednoznacznie identyfikujące zaoferowany produkt** (wpisać właściwe) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | **KRZESŁO OBROTOWE DO PRACY**Krzesło ma posiadać następujące parametry:• Podstawa pięcioramienna, wykonana z poliamidu, jasnoszara• Samohamowne miękkie kółka jezdne fi 65 mm do powierzchni twardychAmortyzator gazowy zapewniający płynną regulację wysokości siedziska• mechanizm SYNCHRO z dodatkową możliwością wysuwu siedziska. Możliwość blokowania mechanizmu w 5 pozycjach. Mechanizm wyposażony w system ANTI SHOCK zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu.• Siedzisko wyposażone w mechanizm regulacji głębokości w zakresie 60mm• Ergonomicznie wyprofilowane siedzisko krzesła z maskownicą z tworzywa w kolorze jasnoszarym, wyściełane pianką PU wylewaną w formach o gęstości 70 kg/m3• Pianki fotela wykonane w technologii pianek trudnopalnych.• Oparcie krzesła wykonane jako rama z tworzywa sztucznego w kolorze jasnoszarym, na której rozciągnięta jest tkanina obiciowa, zapewniająca maksymalny komfort poprzez możliwość dopasowania do pleców użytkownika, swobodną cyrkulację powietrza, wyraźnie wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek krzyżowo-lędźwiowy. Oparcie nie posiada elementów konstrukcyjnych w postaci sklejki nośnej/plastiku nośnego oraz pianki.• Oparcie posiada regulację podparcia odcinka lędźwiowego kręgosłupa w zakresie wysokości oraz głębokości• Podłokietniki krzesła jasnoszare, z miękką nakładką wykonaną z PU (poliuretanu), z możliwością regulacji w zakresie wysokości• Krzesło tapicerowane tkaniną o składzie 100% poliester Gramatura 320 g/m2; odporność na ścieranie 100 000 cykli Martindale'a (EN ISO 12947-2 lub równoważną); odporność na piling - 5 (EN ISO 13945-2 lub równoważną); trudnozapalność - papieros (EN 1021-1 lub równoważną), zapałka (EN 1021-2 lub równoważną, odporność na światło -5- 6 (EN ISO 105-B02 lub równoważną)Kolorystyka krzeseł:a) kolor zielony zbliżony do NCS S3060G50-Yb) kolor szary zbliżony do NCS S4005-G80Yc) pomarańczowy zbliżony do RAL 0806060Rysunek poglądowy wraz z wymiarami: | **szt.** | **12** |  |  | Nazwa producenta: .……………………………Typ:.…………………………………………………….Model: ………………………………………………….Numer katalogowy: ……………..……………. |
| 2 | **KRZESŁO KONFERENCYJNE**Krzesło ma posiadać następujące parametry:• Krzesło konferencyjne na czterech nogach połączonych ze sobą poprzeczką biegnącą po podłożu celem wzmocnienia konstrukcji i stabilności stelaża, wyposażone w stopki z tworzywa sztucznego z ślizgiem teflonowym zabezpieczające podłoże przed rysowaniem, nogi przednie stelaża połączone poziomą poprzeczką biegnącą pod przednią krawędzią siedziska krzesła• Krzesło z możliwością sztaplowania na dedykowanym wózku do 20 sztuk• Stelaż wykonany z pręta stalowego o przekroju okrągłym fi 11mm, malowany proszkowo na kolor metalik Ral 9006• Siedzisko krzesła wykonane z polipropylenu, wyściełane pianką poliuretanową PU, tapicerowane tkaniną, w dolnej części wykończone maskownicą plastikową osłaniającą konstrukcję stelaża siedziska oraz stanowiącą ochronę siedzisk przy sztaplowaniu krzeseł• Oparcie krzesła wykonane z polipropylenu, wyściełane pianką poliuretanową PU, w całości tapicerowane tkaniną, nie dopuszcza się plastikowej maskownicy tylnej części oparcia• Krzesło tapicerowane tkaniną o składzie 100% poliester Gramatura 320 g/m2; odporność na ścieranie 100 000 cykli Martindale'a (BS EN ISO 12947-2 lub równoważną); odporność na piling - 5 (EN ISO 13945-2 lub równoważną); trudnozapalność - papieros (EN 1021-1 lub równoważną), zapałka (EN 1021-2 lub równoważną); odporność na światło - 6 (EN ISO 105-B02 lub równoważną)Kolorystyka krzeseł:a) zielony zbliżony do NCS S3060G50-Yb) turkusowy zbliżony do NCS S4030-B50GRysunek poglądowy wraz z wymiarami: | **szt.** | **18** |  |  | Nazwa producenta: .……………………………Typ:.…………………………………………………….Model: ………………………………………………….Numer katalogowy: ……………..……………. |
| 3 | **KRZESŁO W POMIESZCZENIU SOCJALNYM**Krzesło ma posiadać następujące parametry:wymiary:• Wysokość krzesła 795 mm• Szerokość krzesła 485 mm• Głębokość krzesła 455 mm• Szerokość siedziska 407 mm• Szerokość oparcia 397 mm• Głębokość siedziska 420 mm• Wysokość siedziska 455 mm• Wysokość oparcia 345 mmKrzesło powinno posiadać:• Krzesło przeznaczone do użytku wewnętrznego i zewnętrznego• Funkcja sztaplowania minimum 7 sztuk• Kubełkowe jednoelementowe siedzisko z oparciem wykonane polipropylenu . Oparcie w górnej części szerokie , a na wysokości lędźwi dużo węższe• Kubełek elastyczny, a oparcie powinno się mocno uginać pod naciskiem pleców• Krzesło w kolorze tworzywa zbliżonym do RAL 750-6 i zbliżonym do RAL 850-M • Stelaż czteronożny wykonany z syntetycznego wzmocnionego włóknem szklanym materiału• Nogi zwężające się ku dołowi• Stelaż zakończony plastikowymi stopkami• Tylne nogi o większym rozstawie niż przednieRysunek poglądowy:split | plastikowe krzesła zewnętrzne | bejot - Bejot | **szt.** | **1** |  |  | Nazwa producenta: .……………………………Typ:.…………………………………………………….Model: ………………………………………………….Numer katalogowy: ……………..……………. |
| 4 | **SOFA 2-OSOBOWA W PŁOZACH**Sofa ma posiadać następujące parametry:• Sofa gościnna na stelażu stalowym o przekroju 16mm typu V (na czterech nogach połączonych ze sobą poprzeczką biegnącą po podłożu celem wzmocnienia konstrukcji w ramach jednej strony sofy oraz poprzeczką łączącą obie strony stelaża celem poprawy jego stabilności, wyposażone w stopki zabezpieczające podłoże przed rysowaniem), giętym bez zmiany przekroju profilu w miejscach gięcia.• Całość stelaża malowana proszkowo, na kolor RAL 9006• Oparcie i siedzisko sofy w kształcie jednolitego kubełka z podłokietnikami.• Kubełek posiada konstrukcję metalową, oblaną pianką poliuretanową, wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach o gęstość 75 kg/m3.• Pianki sofy wykonane w technologii pianek trudnopalnych.• Sofa tapicerowana tkaniną o składzie 100% poliester Gramatura 320 g/m2; odporność na ścieranie 100 000 cykli Martindale'a (BS EN ISO 12947-2 lub równoważną); odporność na piling - 5 (EN ISO 13945-2 lub równoważną); trudnozapalność - papieros (EN 1021-1 lub równoważną), zapałka (EN 1021-2 lub równoważną);Kolorystyka:- pomarańczowy zbliżony do RAL 0806060Rysunek poglądowy wraz z wymiarami: | **szt.** | **1** |  |  | Nazwa producenta: .……………………………Typ:.…………………………………………………….Model: ………………………………………………….Numer katalogowy: ……………..……………. |
| 5 | **BIURKO**WYMIARY: 1600x700x740 mm Kolorystyka: stelaż – beżowy ( RAL 060 80 05, blat akacja Egger H1277 ST9 lub zbliżony) Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości minimum 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważną, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu). W blatach biurek należy przewidzieć przelot kablowy, okrągły, fi80 oraz pod każdym biurkiem kanał kablowy.Nogi biurka mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych 60 x 20 mm. Stelaż ma być profilem zamkniętym. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka/stołu oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytułowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.Rysunek poglądowy: | **szt.** | 4 |  |  | Nazwa producenta: .……………………………Typ:.…………………………………………………….Model: ………………………………………………….Numer katalogowy: ……………..……………. |
| 6 | **KONTENER MOBILNY** WYMIARY: 415x600x586 mm Kolorystyka: biały, kółka czarne Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm. Obrzeża płyty mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważną, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.Szuflady:- górna szuflada ma być wyposażona w piórnik, piórnik ma stanowić wkład tworzywowy wkładany do szuflady,- szuflady zwykłe: wkłady szuflad mają być wykonane z płyty, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady,- zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady (nie licząc szuflady piórnikowej) - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera,- kontener ma być wyposażony w kółka,- kontener ma być bezuchwytowy,- kółka Ø50 mm, mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec.Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane na miejsce inwestycji w całości. Rysunek poglądowy: | **szt.** | **7** |  |  | Nazwa producenta: .……………………………Typ:.…………………………………………………….Model: ………………………………………………….Numer katalogowy: ……………..……………. |
| 7 | **SZAFA AKTOWA, Z DWOMA PÓŁKAMI ZAMKNIĘTYMI I TRZEMA OTWARTYMI** WYMIARY: 801x385x1833 mmKolorystyka: Korpus i półki białe, fronty akacja Egger H1277 ST9 lub zbliżonySzafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważną, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Ściana tylna szaf ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110° Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafie należy zamocować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe, prostokątne. Nie dopuszcza się rozwiązań w typie „łezki”. Rysunek poglądowy: | **szt.** | **5** |  |  | Nazwa producenta: .……………………………Typ:.…………………………………………………….Model: ………………………………………………….Numer katalogowy: ……………..……………. |
| 8 | **REGAŁ** WYMIARY: 801x385x2185 mmKolorystyka: Korpus i półki białeRegał ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważną, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Ściana tylna szaf ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność regału oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus. W regale należy zamocować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz. Rysunek poglądowy: | **szt.** | **5** |  |  | Nazwa producenta: .……………………………Typ:.…………………………………………………….Model: ………………………………………………….Numer katalogowy: ……………..……………. |
| 9 | **WIESZAK STOJĄCY**Wieszak ubraniowy wg załączonego wzoru wykonany z profili stalowych o przekrojach:➢ Dolna część wieszaka – elipsa 35 x 20 x 1,5 mm;➢ Górna cześć wieszaka – rura fi 20 x 1,5 mm;➢ Uchwyty – pręt fi 10 mm + zatyczka fi 20 mm;• Wyposażony w trzy ramiona oraz trzy uchwyty do wieszania ubrańKOLORYSTYKA:- czarny – RAL 9005- szary – NCS S 6500-NRysunek poglądowy: | **szt.** | **2** |  |  | Nazwa producenta: .……………………………Typ:.…………………………………………………….Model: ………………………………………………….Numer katalogowy: ……………..……………. |
| 10 | **STÓŁ**WYMIARY: 1000x700x740 mmKolorystyka: stelaż biały zbliżony do RAL 9010, blat białyBlat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości minimum 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu stołu powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważną, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie stołu mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu). W blatach biurek należy przewidzieć przelot kablowy, okrągły, fi80. Nogi stołu mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych 60 x 30 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Nogi stołu oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.Rysunek poglądowy: | **szt.** | **1** |  |  | Nazwa producenta: .……………………………Typ:.…………………………………………………….Model: ………………………………………………….Numer katalogowy: ……………..……………. |
| 11 | **STÓŁ**WYMIARY: 1200x700x740 mmKolorystyka: stelaż biały zbliżony do RAL 9010, blat białyBlat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości minimum 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu stołu powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważną, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie stołu mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu). W blatach biurek należy przewidzieć przelot kablowy, okrągły, fi80. Nogi stołu mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych 60 x 30 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Nogi stołu oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.Rysunek poglądowy: | **szt.** | **1** |  |  | Nazwa producenta: .……………………………Typ:.…………………………………………………….Model: ………………………………………………….Numer katalogowy: ……………..……………. |
| 12 | **STÓŁ**WYMIARY: 2000x800x740 mmKolorystyka: stelaż biały zbliżony do RAL 9010, blat białyBlat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości minimum 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu stołu powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważną, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie stołu mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu). W blatach biurek należy przewidzieć przelot kablowy, okrągły, fi80. Nogi stołu mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych 60 x 30 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Nogi stołu oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.Rysunek poglądowy: | **szt.** | **3** |  |  | Nazwa producenta: .……………………………Typ:.…………………………………………………….Model: ………………………………………………….Numer katalogowy: ……………..……………. |
| 13 | **STÓŁ**WYMIARY: 600x600x735 mm Kolorystyka: Stelaż srebrny RAL 9006, blat dąb amber lub zbliżonyBlat stołu powinien być wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej, dwustronniemelaminowanej o grubości 25mm posiadającej atest higieniczny w klasie E1. Krawędzieblatu powinny zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2mm posiadającym atest higieniczny.Rama stelaża podblatowego powinna być wykonana z rury 40x20 o grubości 1,5mm Nogi stołu powinny być wykonane z rury 30x30 o grubości 1,5mm, w nodze wykonany gwint do przykręcenia z ramą biurka Nogi powinny być łączone z elementami ramy przy pomocy narożnika wycinanego technologii laserowej, oraz skręcone przy pomocy śrub metrycznych, dzięki którym istnieje możliwość ich łatwego demontażu. Stół powinien być wyposażone w regulatory poziomu z możliwością ich wykręcenia do 15mm.Stelaż musi być malowany proszkowo.Rysunek poglądowy: | **szt.** | **1** |  |  | Nazwa producenta: .……………………………Typ:.…………………………………………………….Model: ………………………………………………….Numer katalogowy: ……………..……………. |
| 14 | **STÓŁ**WYMIARY: 800x1200x735 mm Kolorystyka: Stelaż srebrny RAL 9006, blat dąb amber lub zbliżonyBlat stołu powinien być wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej, dwustronnie melaminowanej o grubości 25mm posiadającej atest higieniczny w klasie E1. Krawędzieblatu powinny zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2mm posiadającym atest higieniczny. Rama stelaża podblatowego powinna być wykonana z rury 40x20 o grubości 1,5mm Nogi stołu powinny być wykonane z rury 30x30 o grubości 1,5mm, w nodze wykonany gwint do przykręcenia z ramą biurka Nogi powinny być łączone z elementami ramy przy pomocy narożnika wycinanego technologii laserowej, oraz skręcone przy pomocy śrub metrycznych, dzięki którym istnieje możliwość ich łatwego demontażu. Stół powinien być wyposażone wregulatory poziomu z możliwością ich wykręcenia do 15mm.Stelaż musi być malowany proszkowo.Rysunek poglądowy:  | **szt.** | **1** |  |  | Nazwa producenta: .……………………………Typ:.…………………………………………………….Model: ………………………………………………….Numer katalogowy: ……………..……………. |
| **CENA NETTO (zł)**tj. suma pozycji 1-14 | ………………………………………… zł |
| **WARTOŚĆ PODATKU VAT (zł)** tj. cena netto (zł) \* stawka podatku VAT 23%UWAGA: W przypadku zastosowania innej stawki VAT, niż stawka podstawowa (23%), Wykonawca winien wykazać podstawę stosowania innej - preferencyjnej stawki podatkowej lub możliwość stosowania zwolnień podatkowych (np. przedstawiając w tym celu wyjaśnienia wraz z dowodami bądź indywidulana decyzję US na wezwanie Zamawiającego) | ………………………………………… zł |
| **CENA BRUTTO (zł)**tj. cena netto (zł) + wartość podatku VAT**Cenę ofertową brutto należy przenieść do Formularza ofertowego** **(Załącznik nr 1 do SWZ)** | ………………………………………… zł |

**Formularz cenowy musi być opatrzony przez osobę lub osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy/Wykonawcy wspólnie ubiegającego się o zamówienie kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub podpisem zaufanym lub podpisem osobistym**

**UWAGA: Oświadczenie należy złożyć po wezwaniu przez Zamawiającego**

**Postępowanie nr BZP.2710.17.2025.WFP**

**Załącznik nr 5 do SWZ**

**OŚWIADCZENIE WYKONAWCY O AKTUALNOŚCI INFORMACJI ZAWARTYCH**

**W OŚWIADCZENIU Z ART. 125 UPZP**

w przypadku wspólnego ubiegania się o udzielenie zamówienia przez Wykonawców oświadczenie składa każdy z Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie.

**Wykonawca/Wykonawcy wspólnie ubiegającego się o zamówienie**

………………………………………………………………….…………………………………………………………………………

(pełna nazwa Wykonawcy, w imieniu którego składane jest oświadczenie, adres)

na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn.:

**Dostawa mebli biurowych dla Wydziału Fizyki i Astronomii
oraz Studium Intensywnej Nauki Języka Angielskiego**

Oświadczam/y, że **aktualne są** informacje zawarte w oświadczeniu, o którym mowa w art. 125 ust. 1 uPzp, w zakresie podstaw wykluczenia z postępowania, o których mowa w:

* + - * 1. art. 108 ust. 1 uPzp
				2. art. 109 ust. 1 pkt 7, 8 i 10 uPzp



Oświadczam/y[[11]](#footnote-12), iż następujące informacje zawarte w złożonym przeze mnie oświadczeniu,
o którym mowa w art. 125 ust. 1 uPzp, w zakresie podstaw wykluczenia, **są nieaktualne**
w zastępującym zakresie:

………………………………………………………………….…………………………………………………………………………..

(wskazać odpowiedni punkt z listy wskazanej powyżej)

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODANYCH INFORMACJI:**

Oświadczam, że wszystkie informacje podane w powyższym oświadczeniu są aktualne na dzień złożenia oświadczenia i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia Zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

**Oświadczenie musi być opatrzone przez osobę lub osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy/Wykonawcy wspólnie ubiegającego się o zamówienie kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.**

1. Wypełnić, jeżeli wykonawcy wspólnie ubiegają się o udzielenie zamówienia. [↑](#footnote-ref-2)
2. Zaznaczyć odpowiedni kwadrat [↑](#footnote-ref-3)
3. Wykonawca wypełnia, jeżeli go dotyczy. [↑](#footnote-ref-4)
4. Niewłaściwe skreślić. [↑](#footnote-ref-5)
5. Punkt 1-3 powyżej wypełniają wyłącznie Wykonawcy, których wybór oferty prowadziłby u Zamawiającego do powstania obowiązku podatkowego tzn. kiedy zgodnie z przepisami ustawy o podatku od towarów i usług to nabywca (Zamawiający) będzie zobowiązany do rozliczenia (odprowadzenia) podatku VAT. [↑](#footnote-ref-6)
6. Niewłaściwe skreślić [↑](#footnote-ref-7)
7. Zalecenie Komisji z dnia 6 maja 2003r. dotyczące definicji mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw (Dz.U. L 124 z 20.5.2003, s. 36). Te informacje są wymagane wyłącznie do celów statystycznych.

**Mikroprzedsiębiorstwo:** przedsiębiorstwo, które zatrudnia mniej niż 10 osób i którego roczny obrót lub roczna suma bilansowa nie przekracza 2 milionów EUR.

**Małe przedsiębiorstwo**: przedsiębiorstwo, które zatrudnia mniej niż 50 osób i którego roczny obrót lub roczna suma bilansowa nie przekracza 10 milionów EUR.

**Średnie przedsiębiorstwa**: przedsiębiorstwa, które nie są mikroprzedsiębiorstwami ani małymi przedsiębiorstwami i które zatrudniają mniej niż 250 osób i których roczny obrót nie przekracza 50 milionów EUR lub roczna suma bilansowa nie przekracza 43 milionów EUR. [↑](#footnote-ref-8)
8. Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1. [↑](#footnote-ref-9)
9. W przypadku gdy wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 RODO treści oświadczenia wykonawca nie składa (usunięcie treści oświadczenia np. przez jego wykreślenie). [↑](#footnote-ref-10)
10. Wypełnić jeżeli dotyczy. [↑](#footnote-ref-11)
11. Wypełnić jeżeli dotyczy [↑](#footnote-ref-12)