

ZATWIERDZAM

.....

**WYKAZ
PRAC NAPRAWCZYCH**

1. Numer burtowy okrętu: **ODS OPM 511**
2. Nazwa działu okrętowego: **ELEKTROMECHANICZNY**
3. Rodzaj naprawy: **NAPRAWA BIEŻĄCA – MECHANIZM ZMIANY SKOKU
ŚRUBY LB**
4. Termin naprawy według planu:.....
5. Sprawdziłem i stwierdzam zasadność wykonania prac wyszczególnionych
w wykazie za wyjątkiem punktów:

.....

.....

.....

/stopień, imię i nazwisko/

Lp.	Nazwa SpW Opis stanu technicznego niesprawności	Szczegółowy opis prac potrzebnych do wykonania w trakcie	Materiały podstawowe		
			nazwa	ilość	dostawca
1	2	3	4	5	6
1	<p>Mechanizm zmiany skoku śruby RH190 LB</p> <p>nr fabr.: brak danych;</p> <p>rok produkcji: brak danych;</p> <p>data rozpoczęcia eksploatacji: 09.2001 r.</p> <p>- nie prawidłowe wskazania wychylenia płatów śruby</p> <p>- wahania wartości ciśnienia oleju sterującego</p>	<p>1. Wykonać naprawę bieżącą Mechanizmu zmiany skoku śruby LB RH190 LB zgodnie z technologią naprawy producenta.</p> <p>2. Wykonawca obligatoryjnie wykona n/w prace nawet jeżeli technologia naprawy producenta nie przewiduje ich wykonania:</p> <ul style="list-style-type: none"> - otwarcie skrzyni rozrzędu oleju; - demontaż wzmacniacza strumieniowego; - demontaż zaworów bezpieczeństwa; - demontaż zaworu rozdzielającego; - demontaż zaworu smarnego; - demontaż układu dźwigniowego; - demontaż zaworu suwakowego; - rozmontowanie zaworów; - czyszczenie i mycie ww. elementów; - weryfikacja ww. elementów; - montaż oraz regulacja ww. elementów; <p>3. Całość prac zdać w działaniu wyznaczonej komisji w czasie prób zdawczo-odbiorczych.</p> <p>UWAGA!!! Prace dodatkowe wynikłe z protokołu weryfikacyjnego zostaną poddane analizie technicznej pod względem techniczno-ekonomicznym. Po uznaniu za zasadne przez użytkownika będą podlegały dodatkowemu postępowaniu. W protokole weryfikacyjnym ująć jedynie prace wykraczające poza zakres prac wyszczególnionych w punkcie /nie ujęte w tym punkcie.</p>	<p>Części wymienne materiały jednorazowego użytku zgodnie z technologią</p>	<p>Zgodnie z technologią</p>	<p>Wykonawca naprawy</p>

I. Komisja sporządzająca WPN.

1. Przedstawiciel jednostki wojskowej
2. Dowódca okrętu
3. Dowódca działu elektromechanicznego

kmr ppor. Maciej TRĘBICKI

kmr ppor. Mariusz KUJAWA

por. mar. Maciej CIECIERSKI

II. Opinia dowódcy jednostki wojskowej.

Wykonanie powyższych prac jest niezbędne w celu usprawnienia SpW.

.....
.....
.....

m.p

DOWÓDCA JW 2750

.....
DOWÓDCA
JEDNOSTKI WOJSKOWEJ NR 2750
Imię: Piotr MAZURK


