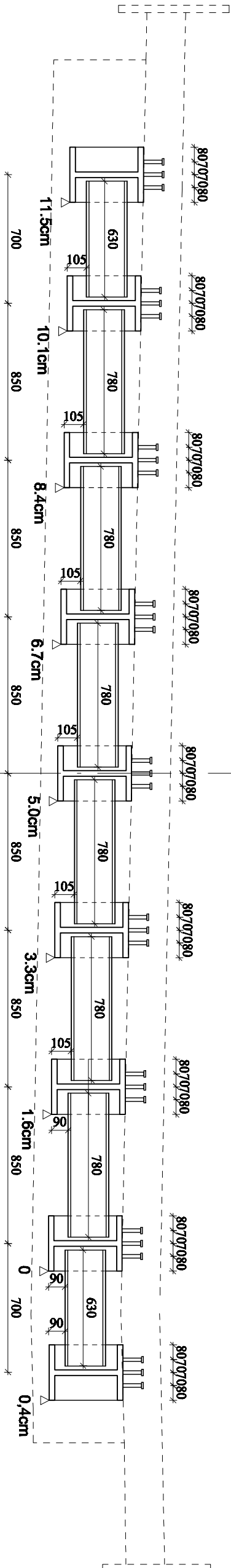


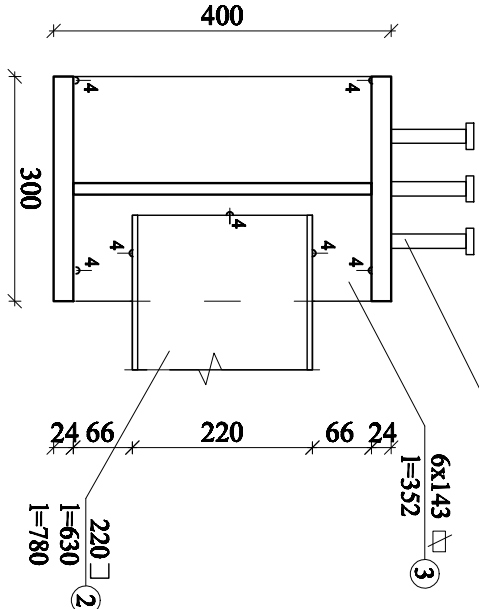
KONSTRUKCJA STALOWA USTROJU MOSTU

SKALA 1:25

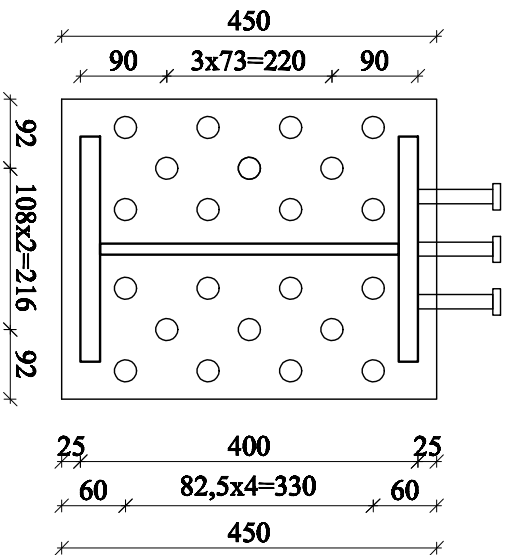
PRZEKRÓJ POPRZECZNY
SKALA 1:25



SKALA 1:10
sworzak 19/110



SKALA 1:10



ZESTAWIENIE STALI KONSTRUKCYJNEJ MOSTU A-I (St235JR)

Nr elem.	Nazwa elem entu	Dł. Pow. elem entu [m]	Ilość elem entów [szt]	Długość całkow ita [m]		
				HEB400	l 220	bl. 10 450x500 6x143
1	dźwigar główny HEB 400	10,150	9	91,35		
2	poprzecznic a ceownik C 220	0,780	12		9,36	
3	poprzecznic a ceownik C 220	0,600	4		2,40	
3	bl. czołowa 10x500	0,450	18			8,10
4	zebro bl. 6x 143	0,050	36			1,80
Łączna długość [m]				91,35	11,76	8,10
Ciężar jednostkowy elem entu [kg/m/m2]				151,000	29,400	39,250
Ciężar całkow ity elem entu [kg]				13 793,850	345,744	317,925
Łączny ciężar konstrukcji [kg]				14 542,30		
dodatek na spoiny 1,8% [kg]				261,76		
Łączny ciężar [kg]				14 804,06		

UWAGI!

Wszystkie spoiny w elementach konstrukcji pachwinowe gr. 4mm
Zabezpieczenie antykorozyjne stali z farb EP + PUR o łącznej grubości powłoki 2 40mu
, oczyszczenie konstrukcji do stopnia czystości Sa 2,5.
Dźwigary stalowe na okres betonowania i dojrzewania betonu należy podpierać tymczasowymi podporami montażowymi z wyniesieniem 1cm
Bollec Ø 16 x150mm - 2 16oszt. pas górny
Bollec Ø 16 x150mm - 396szt. od czoła belek

