

ZATWIERDZAM

.....

WYKAZ PRAC NAPRAWCZYCH

1. Numer burtowy okrętu: **824**
2. Nazwa działu okrętowego: **Elektromechaniczny**
3. Rodzaj naprawy: **bieżąca**
4. Termin naprawy według planu:
5. Sprawdziłem i stwierdzam zasadność wykonania prac wyszczególnionych w wykazie za wyjątkiem punktów:

.....
.....

.....

/stopień, imię, nazwisko/

Lp	Nazwa SpW. Opis stanu technicznego, niesprawności	Szczegółowy opis prac potrzebnych do wykonania w trakcie naprawy	Materiały podstawowe		
			Nazwa	Ilość	Dostawca
1	2	3	4	5	6
1.	<p>Zbiorniki sprężonego powietrza;</p> <p>- 3 szt.</p> <p>Nr fabryczne:</p> <p>36331</p> <p>36332</p> <p>36710</p> <p>Nr dozorowy:</p> <p>6-27-03443</p> <p>6-27-03444</p> <p>6-27-03445</p> <p>Rok produkcji: 1989 r.</p> <p>Data ostatniej rewizji zewnętrznej: 03.11.2022r.</p> <p>Data ostatniej rewizji wewnętrznej: 16.11.2018r</p> <p>Data ostatniej próby ciśnieniowej: 16.11.2018r.</p> <p>Przepracowane: 33 lata;</p> <p>Pojemność całkowita: 0,5 m³;</p> <p>Ciśnienie robocze: 3 MPa;</p> <p>Ciśnienie próbne: 4,5 MPa;</p> <p>System zbiorników nieszczelny, skorodowane zawory.</p> <p>Podlega: Rewizji zewnętrznej, rewizji wewnętrznej, próbie ciśnieniowej.</p>	<p>1. Przygotować zbiorniki do rewizji wewnętrznej, zewnętrznej i próby ciśnieniowej zgodnie z technologią uzgodnioną z WDT.</p> <p>2. Zakres i technologię prac przygotowania zbiorników do odbioru uzgodnić z WDT.</p> <p>3. Wykonawca obligatoryjnie wykona n/w prace nawet, jeżeli technologia nie przewiduje ich wykonania.</p> <p>4. Przeprowadzić czyszczenie powierzchni zewnętrznej i wewnętrznej zbiorników do klasy St 3 a następnie dokonać konserwacji i malowania.</p> <p>5. Wnętrze zbiorników pomalować dwukrotnie farbą epoksydową dwuskładnikową.</p> <p>6. Powierzchnię zewnętrzną pomalować zgodnie z technologią dostawcy farb, podkładem i farbą olejoodporną na kolor niebieski.</p> <p>7. Dokonać weryfikacji głowic zaworowych 3 szt. Niesprawne elementy wymienić na nowe lub dokonać naprawy zgodnie z technologią.</p> <p>8. Dokonać sprawdzenia szczelności na stanowisku prób w obecności of. mechanika i inspektora WDT. Próbę wykonać ciśnieniem p = 4,5 MPa.</p> <p>9. Dokonać weryfikacji zaworów bezpieczeństwa. Niesprawne elementy wymienić na nowe, wyregulować ciśnienie otwarcia i zamknięcia zaworów na stanowisku prób.</p> <p>10. Dokonać weryfikacji głowic zaworowych. Niesprawne elementy wymienić na nowe. Wymienić rurki miedziane Ø 6 mm systemu do manometrów, kurki odcinające do manometrów 3 szt. wg wzoru, oraz manometry o klasie dokładności 1.6. Przeprowadzić próbę rurek dla p= 4,5 MPa.</p> <p>11. Całość zamontować na okręcie, podłączyć do systemów z uzyskaniem szczelności, wykonać próbę ciśnieniową zgodnie z technologią, pod nadzorem</p>	<p>Części wymienne materiały jednorazowego użytku zgodnie z technologią naprawy</p> <p>głowica zaworowa rura miedziana Ø 6 mm kurek manometryczny manometr kl. 1.6</p>	<p>Zgodnie z technologią naprawy</p> <p>Zgodnie z technologią oraz specyfikacją ilościową określoną przez producenta farb</p> <p>3 szt.</p> <p>100 mb</p> <p>3 szt.</p> <p>3 szt.</p>	<p>Części i materiały dostarcza wykonawca naprawy</p> <p>Wykonawca naprawy</p> <p>Wykonawca naprawy</p>

inspektora WDT.

12. Podczas wykonywania prac uwzględnić i zabezpieczyć wszystkie towarzyszące procesy technologiczne.

13. Obligatoryjnie podczas naprawy wymianie podlegają wszystkie uszczelki, złączki gumowe, śruby, nakrętki, podkładki, pierścienie uszczelniające, materiały uszczelniające, materiały jednorazowego użytku itd.

14. Wymienić na nowe kurki do manometrów wg wzoru;

15. Warunkiem podpisania protokołu odbiorczego przez armatora jest uzyskanie pozytywnej decyzji z WDT zezwalającej na eksploatację zbiorników sprężonego powietrza.

16. W trakcie naprawy sporządzić i gromadzić raporty z pomiarów, protokoły, karty pomiarów, atesty i certyfikaty. Po naprawie skompletować i dołączyć do teczki dokumentacji zdawczej naprawy. Dokumentację przekazać użytkownikowi zgodnie z zapisami w umowie.

UWAGA!!!

Wszystkie zdemontowane elementy przekazać oficerowi nadzorującemu naprawę.

Prace wyniki z protokołu weryfikacyjnego zostaną poddane analizie technicznej pod względem techniczno-ekonomicznym. Po uznaniu za zasadne przez użytkownika zostaną poddane dalszemu postępowaniu.

W protokole weryfikacyjnym ująć jedynie prace wynikające poza zakres prac wynikających z punktu/ nie ujęte w punkcie. Odbiór prac naprawczych prowadzić zgodnie z zasadami określonymi w umowie. Całość prac zdać oficerowi nadzorującemu w obecności Inspektora WDT.

I. Komisja sporządzająca WPN.

1. Dowódca OTrM 824

kmdr ppor. Cyprian NOSEWICZ

2. Dowódca działu elektromechanicznego OTrM 824

ppor. mar. Janusz PIOTROWSKI

3. Szef działu elektromechanicznego

bsmt Zbigniew WAWER

II. Opinia dowódcy jednostki wojskowej.

Wykonanie powyższych prac jest niezbędne do utrzymania sprawności technicznej sprzętu oraz utrzymania przez okres określony do wykonania zadań zgodnie z przeznaczeniem.....



Wz. dowódca ppor. Przemysław LIZIK