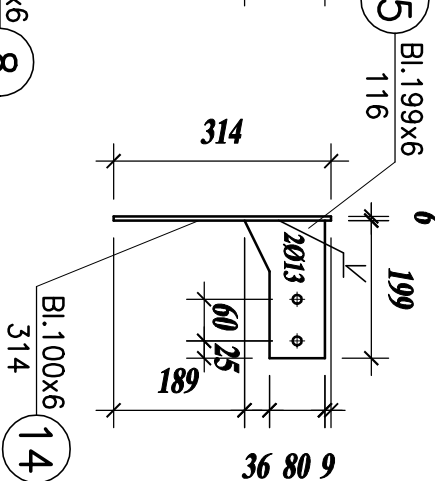
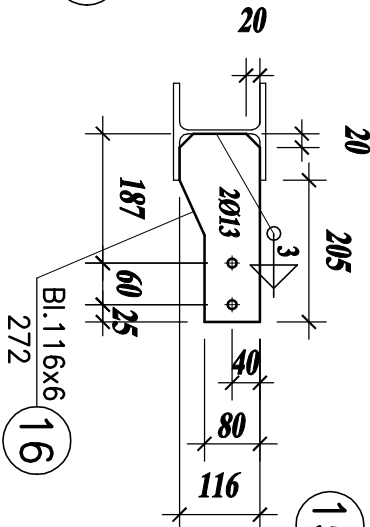
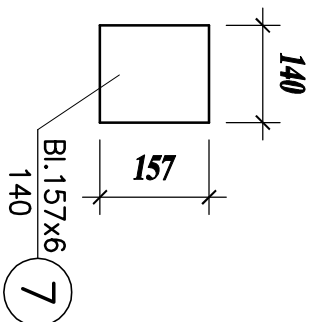
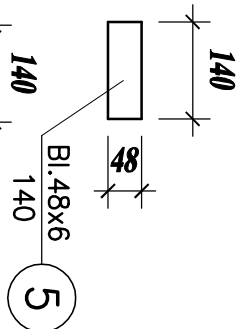
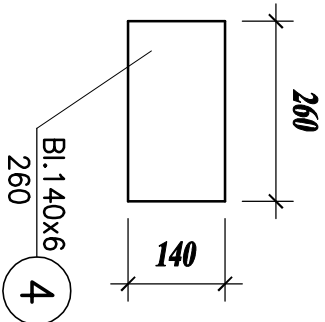
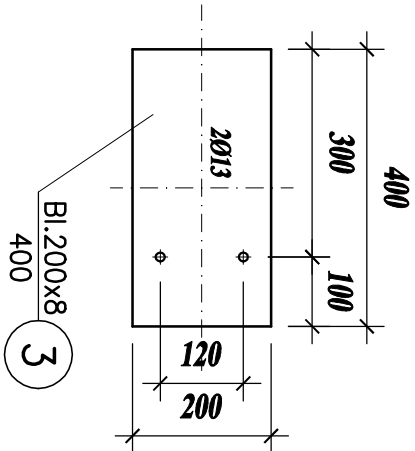


1. Elementy łączone spawac na całej długości przylegania elementów.
2. W pozycjach łączonych za pomocą spoin czółowych wykonać odpowiednie ukosowanie elementów stalowych.
3. Wszystkie spoiny nieopisane wykonać jako pachwinowe, obwodowe o gr. 0.7*tmín (tmín-grubość cięnszego z łączonych elementów)
4. Należy wykonać próbný montaż całości konstrukcji w wytwórni.

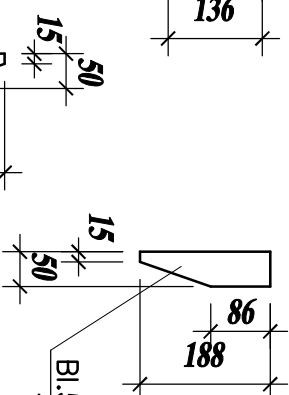
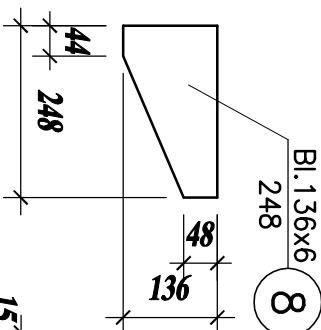
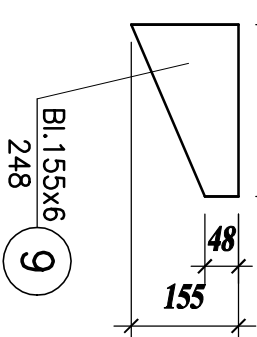


ELEMENT-EL.4

wyk.x2

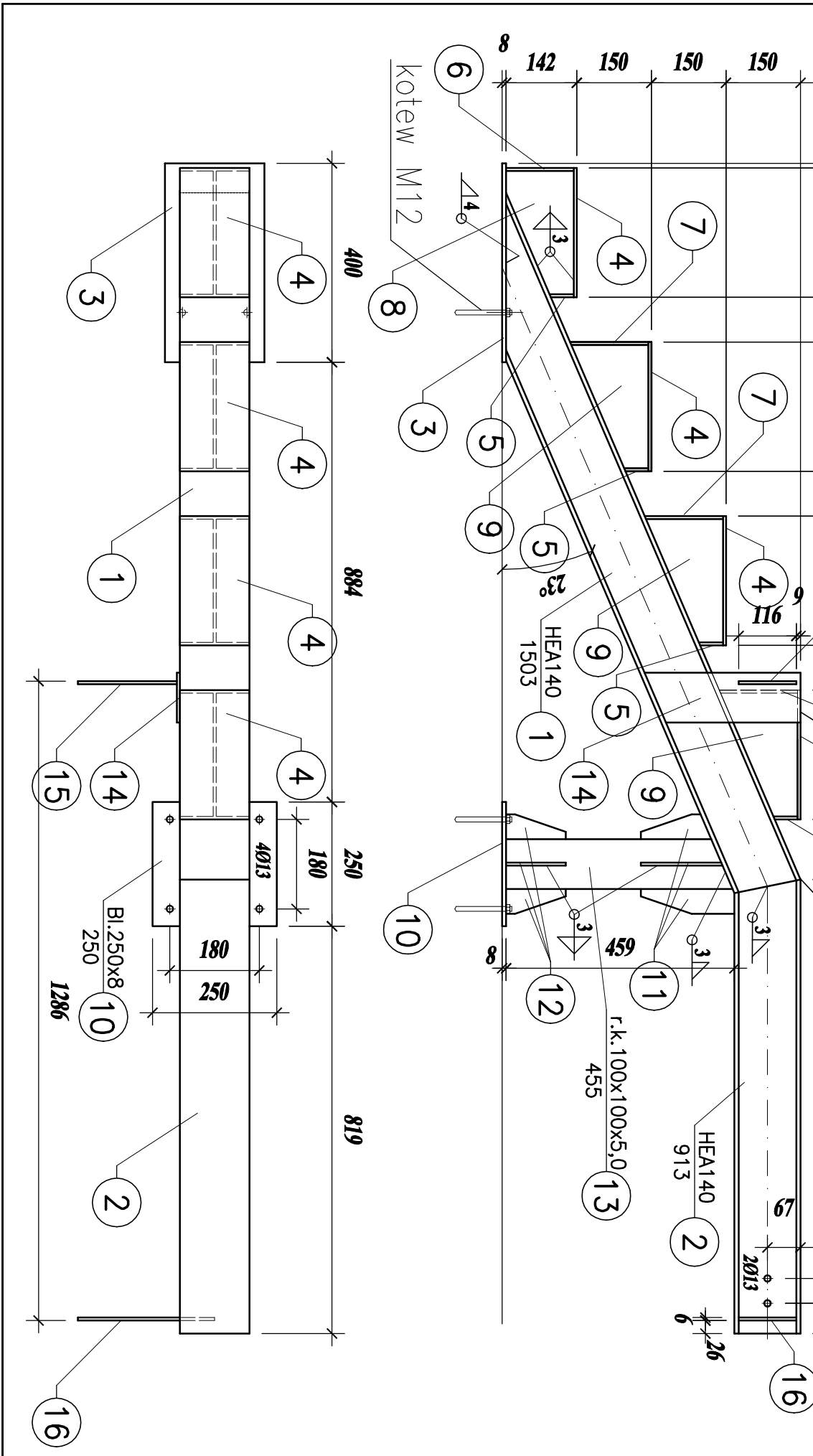
ELEMENT-EL.5

wyk.x1



UWAGI:

ELEMENTY EL.4 - wykonać bez blach nr 14, 15, 16
WYMIARY PODANO w mm
STAL ZBROJENIOWA A-III (34GS) A-I (St3S-b)
KLASA EKSPozyCJI XF4
OTULENIE PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH min - 4cm
BETON C25/30
ELEKTRODY ER1.46
ŚRUBY KL. 5.8(5)
KLASA KONSTRUKCJI STALOWEJ : 2
BRZEGI ELEMENTÓW SPAWANYCH PRZYGOTOWAĆ DO
SPAWANIA ODPowIEDNIO DLA KAŻDEJ SPoinY
KONTROLA SPoin - OGŁĘDZINY ZEWNĘTRZNE 100%
WYKONCZENIE POWIERZCHNI - CYNKOWANIE OGNIOWE,
MALOWANIE PROSZKOWO - KOLOR CZARNY



TEMAT:	REMONT I PRZEBUDOWA ISTNIEJĄCYCH SCHODÓW WEJŚCIOWYCH DO BUDYNKU UŻYTECZNOŚCI PUBLICZNEJ w Jastrzębie-Zdroju przy ul. Wrocławskiej 12			
INWESTOR:	MIEJSKI ZARZĄD NIERUCHOMOŚCI ul. 1 Maja 55, 44-330 Jastrzębie-Zdrój			
FAZA OPRACOWANIA:	PROJEKT TECHNICZNY			
TYTUŁ RYSUNKU:	Element EL.4, EL.5		branża:	Konstrukcja
Projektował:	Inte i nazwisko:	podpis	nr uprawnień	data: 11.2024r.
	Inte, Tomasz Gierczyk		SLK/2464/PWOK/10	skala: 1:10
				nr rys.: K7