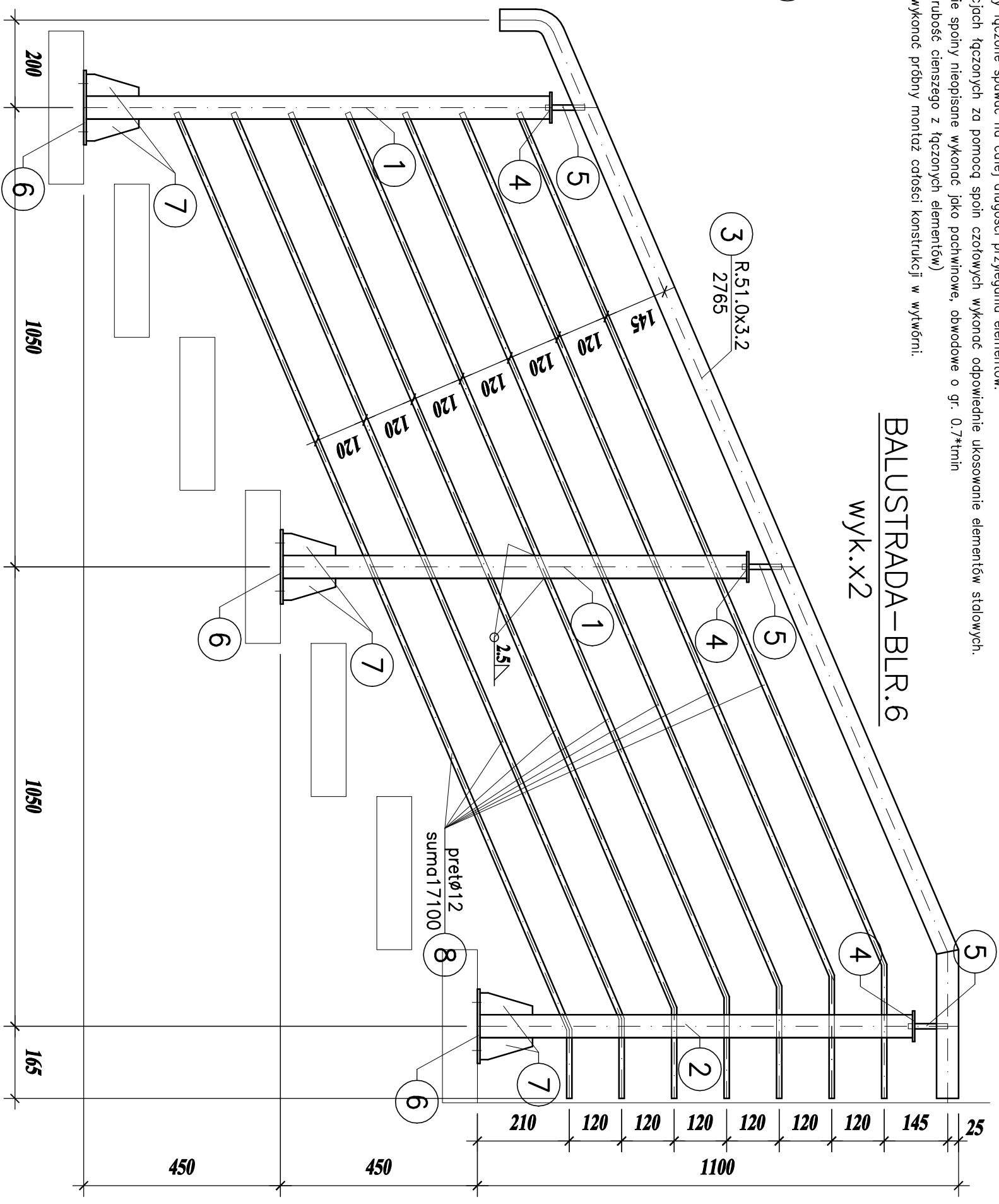
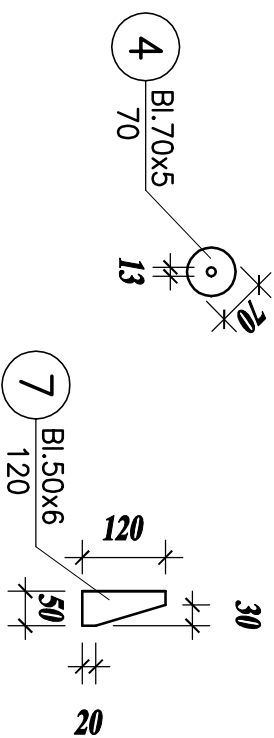
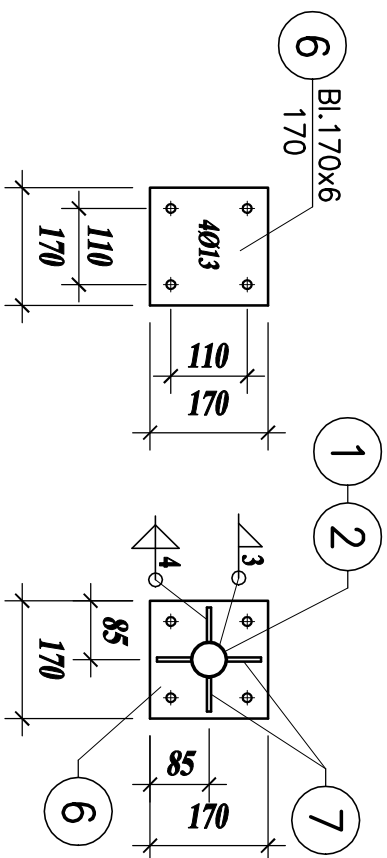
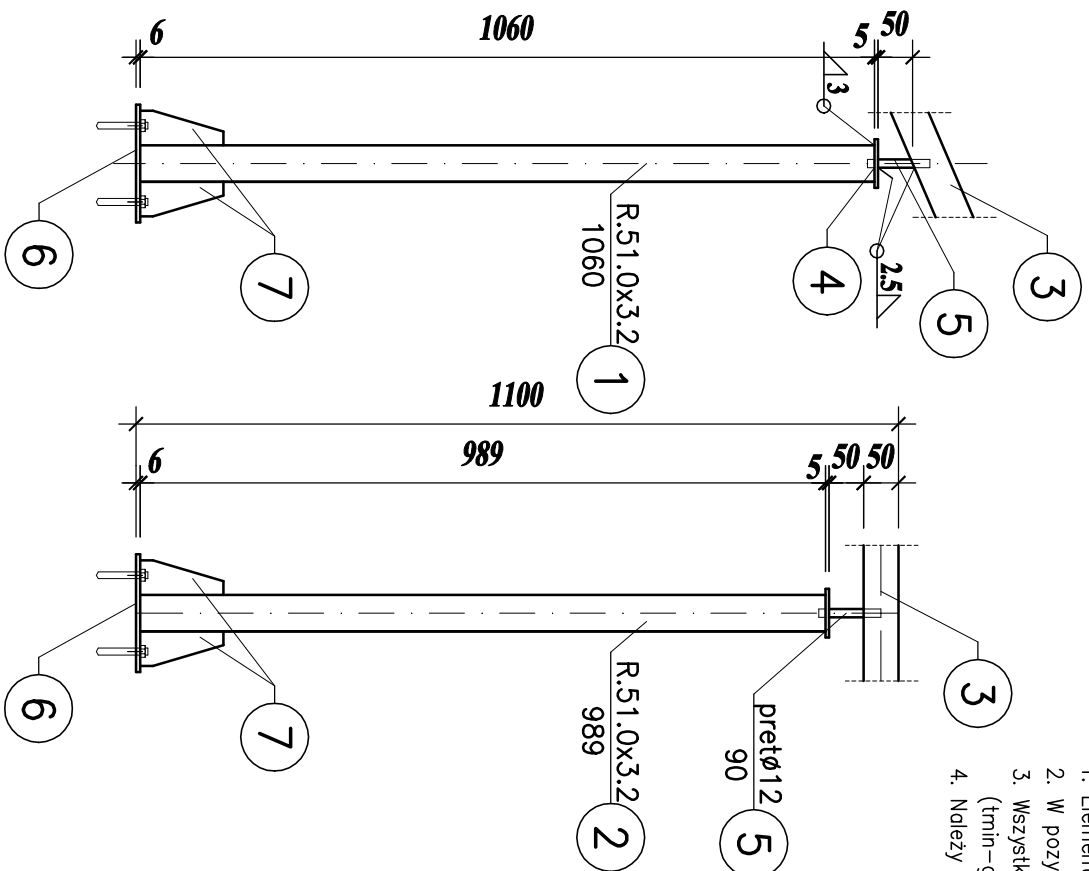


1. Elementy łączone spawać na całej długości przyłączenia elementów.
2. W pozycjach łączonych za pomocą spoin czółowych wykonać odpowiednie ukosowanie elementów stalowych.
3. Wszystkie spoiny nieopisane wykonać jako pachwinowe, obwodowe o gr.  $0,7 \cdot t_{\min}$  ( $t_{\min}$  – grubość cieńszego z łączonych elementów)
4. Należy wykonać próbny montaż całości konstrukcji w wytwórni.

BALUSTRADA-BLR.6  
wyk.x2



UWAGI:

WYMIARY PODANO w mm

STAL ZBRUJENIOWA A-III (34GS) A-I (St3S-b)

KLASA EKSPLOZycji XF4

OTULENIE PRĄTÓW ZBRUJENIOWYCH – 4cm

BETON C25/30

STAL St3S

ELEKTRODY ER1.46

ŻRUBY KL. 5.8(5)

KLASA KONSTRUKCJI STALOWEJ : 2

BRZEGI ELEMENTÓW SPAWANYCH PRZYGOTOWAĆ DO SPAWANIA ODPWIEDNIO DLA KĄPEŁ SPÓINY

KONTROLA SPOIN – OGŁOŻDZINY ZEWNĘTRZNE 100%

WYKOŹCZENIE POWIERZCHNI – CYNKOWANIE OGNIOWE, MALOWANIE

TEMAT:	REMONT I PRZEBUDOWA ISTNIEJĄCYCH SCHODÓW WEJŚCIOWYCH DO BUDYNKU UŻYTECZNOŚCI PUBLICZNEJ w Jastrzębie-Zdroju przy ul. Wrocławskiej 12				
INWESTOR:	MIEJSKI ZARZĄD NIERUCHOMOŚCI ul. 1 Maja 55, 44-330 Jastrzębie-Zdrój				
RAZA OPRACOWANIA:	PROJEKT TECHNICZNY				
TYTUŁ RYSGUNKU:	BALUSTRADA - BLR-6			brzozka:	Konstrukcja
Projektował:	imię i nazwisko:	podpis	nr uprawnień	data:	11. 2024r.
	inż. Tomasz Gierczyk		SLK/3464/PWOX/10	skala:	1:10
				nr rys.:	K14