

ELEMENT-EL.13

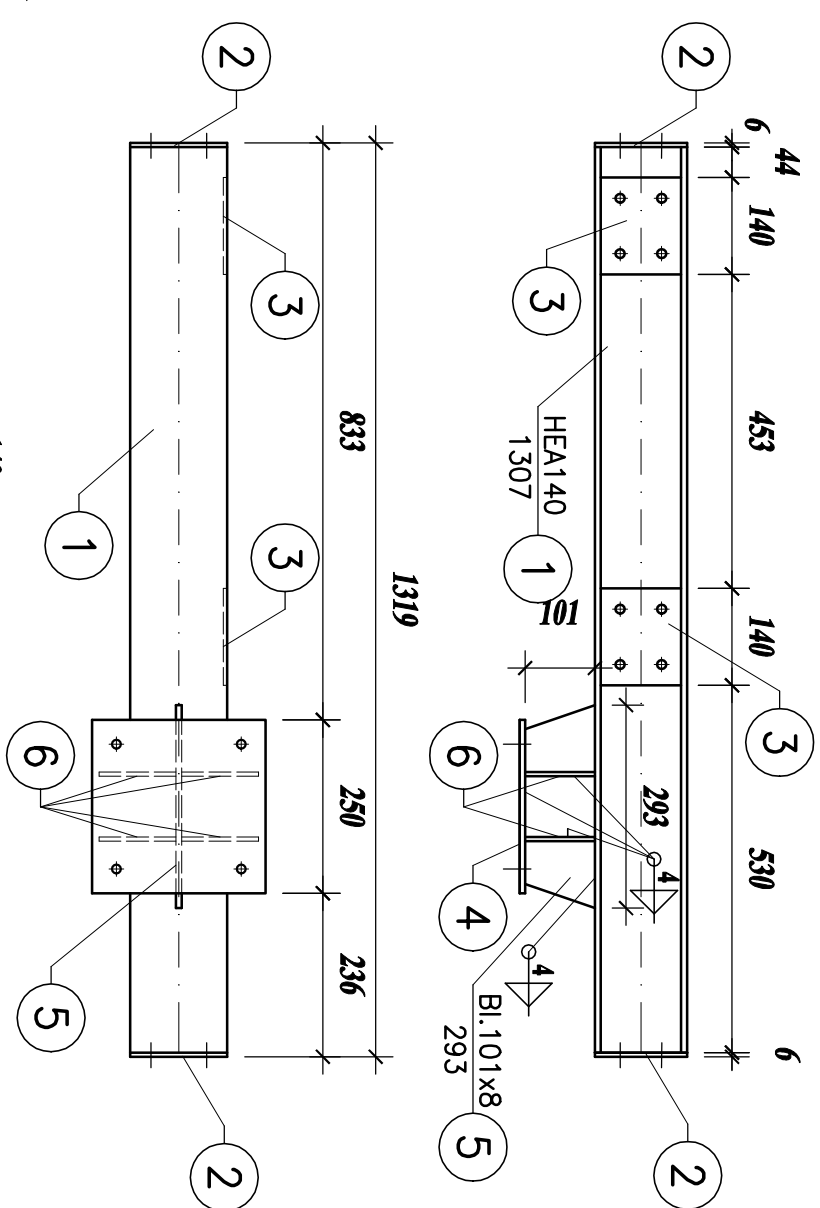
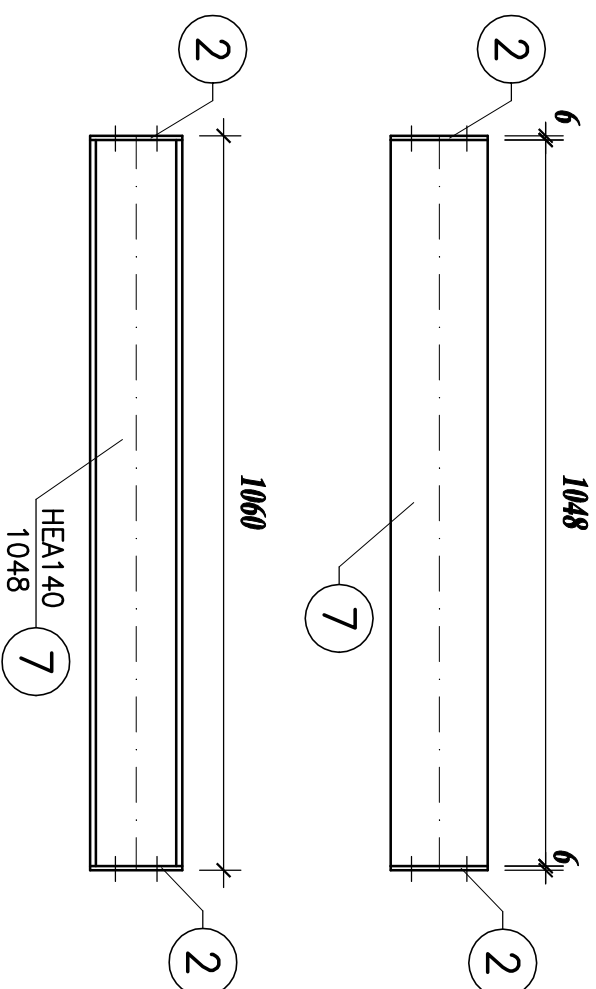
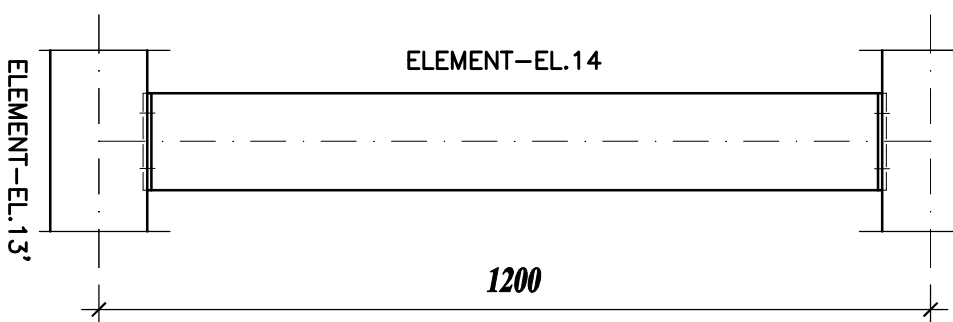
ELEMENT-EL.14

wyk.x2

1. Elementy łączone spawać na całej długości przylegania elementów.
2. W pozycjach łączonych za pomocą spoin czołowych wykonać odpowiednie ukosowanie elementów stalowych.
3. Wszystkie spoiny nieopisane wykonać jako pachwinowe, obwodowe o gr. $0,7 \cdot t_{\min}$ (tmin-grubość cieńszego z łączonych elementów)
4. Należy wykonać próbny montaż całości konstrukcji w wytwórni.

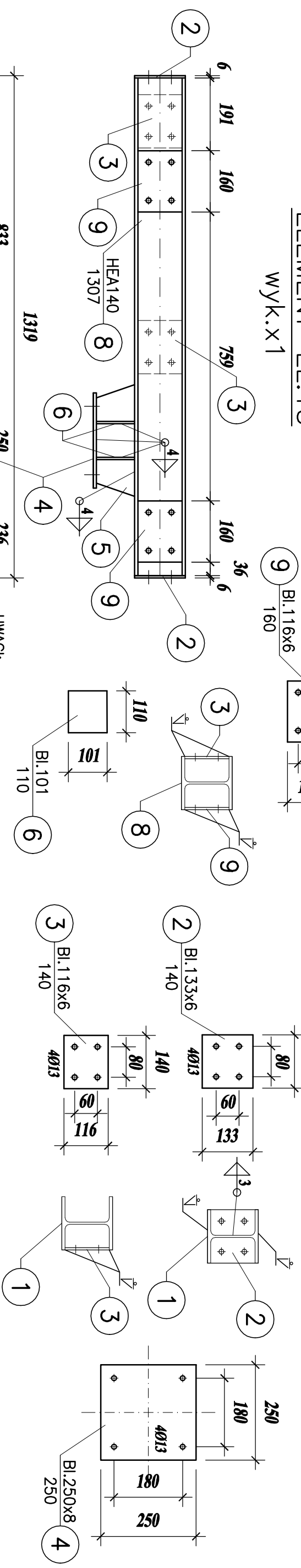
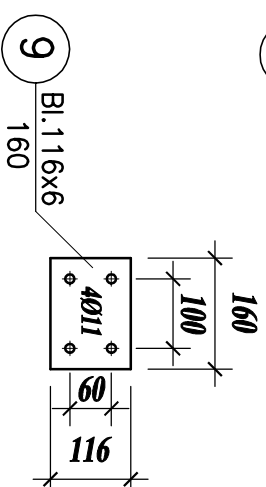
ELEMENT-EL.13

wyk.x1



ELEMENT-EL.13'

wyk.x1



UWAGI:

WYMIARY PODANO W mm

STAL ZBROJENIOWA A-III (34GS) A-I (St3S-b)

KLASA EKSPOZYCJI XF4

OTULENIE PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH – 4cm

BETON C25/30

STAL St35

ELEKTRODY ER1.46

?RUBY KL. 5.8(5)

KLASA KONSTRUKCJI STALOWEJ : 2

BRZEGI ELEMENTÓW SPAWANYCH PRZYGOTOWAĆ DO

SPAWANIA ODPOWIEDNIO DLA KAŻDEJ SPOINY

KONTROLA SPOIN – OGL?DZINY ZEWN?TRZNE 100%

WYKOŹCZENIE POWIERZCHNI – CYNKOWANIE OGNIOWE, MALOWANIE

TEMAT:	REMONT I PRZEBUDOWA ISTNIEJĄCYCH SCHODÓW WEJŚCIOWYCH DO BUDYNKU UŻYTECZNOŚCI PUBLICZNEJ w Jastrzębie-Zdrój przy ul. Wrocławskiej 12			
INWESTOR:	MIEJSKI ZARZĄD NIERUCHOMOŚCI ul. 1 Maja 55, 44-330 Jastrzębie-Zdrój			
FAZA OPRACOWANIA:	PROJEKT TECHNICZNY			
TYTUŁ RYSUNKU:	ELEMENT - EL.13 EL.13 ¹ EL.14			branża: Konstrukcja
	inny i nazwisko:	podpis	nr uprawnień	data: 11.2024r.
Projektował:	inż. Tomasz Gierczyk		SIK3464/PWOK.10	skala: 1:10
				nr rys.: K17