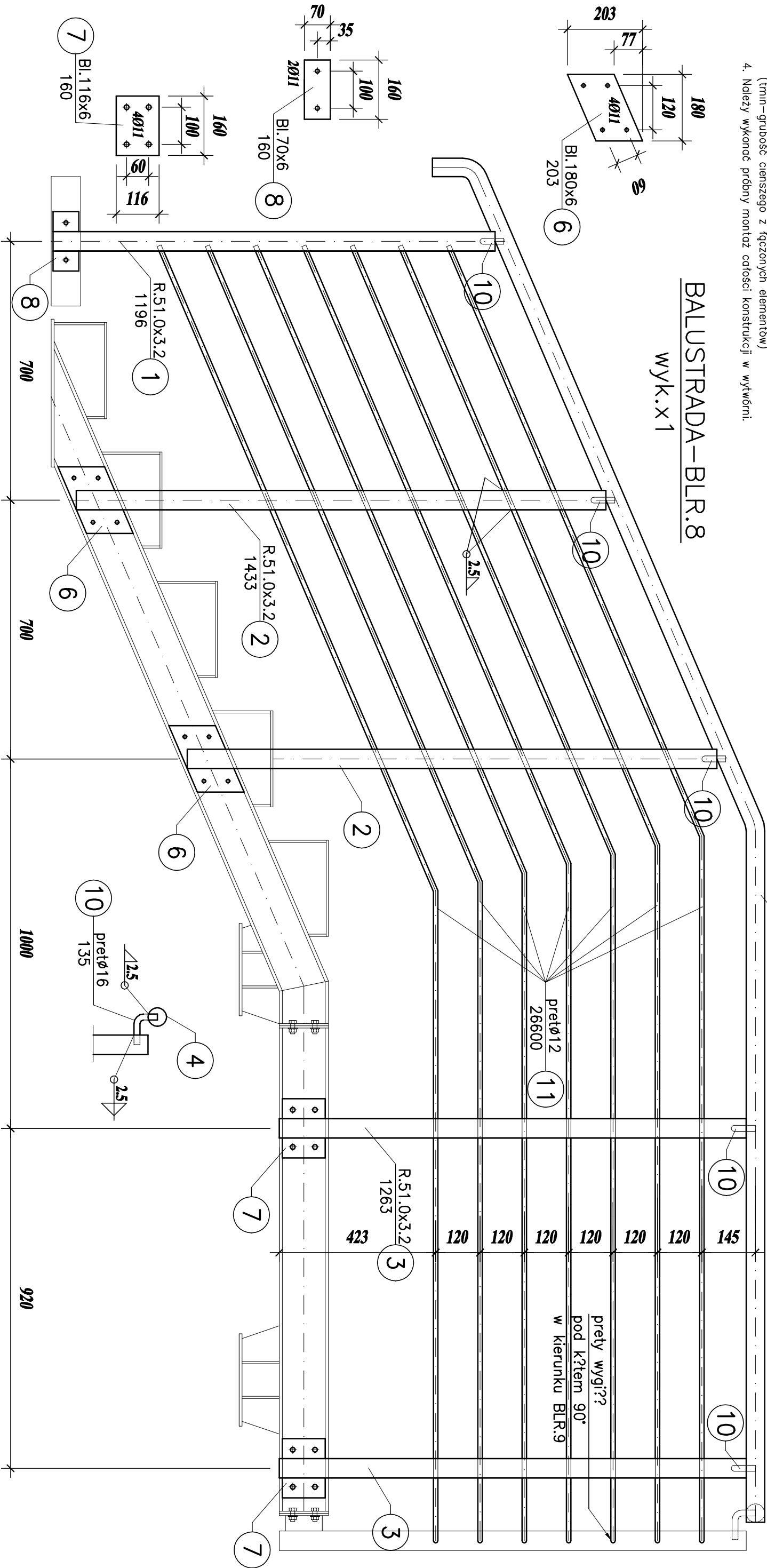


- Elementy łączone spawac na całej długości przylegania elementów.
- W pozycjach łączonych za pomocą spoin czołowych wykonać odpowiednie ukosowanie elementów stalowych.
- Wszystkie spoiny nieopisane wykonać jako pachwinowe, obwodowe o gr. 0.7\*min (min-grubość cieńszego z łączonych elementów)
- Należy wykonać próbny montaż całości konstrukcji w wytwórni.

## BALUSTRADA-BLR.8

wyk.x1



### UWAGI:

WYMIARY PODANO w mm  
STAL ZBROJENIOWA A-II (34GS) A-I (St3S-b)  
KLASA EKSPLOATACJI XF4  
OTULENIE PRZĘTÓW ZBROJENIOWYCH – 4cm  
BETON C25/30  
STAL St3S  
ELEKTRODY ER1.46  
PRĘT KL. 5.8(5)  
KLASA KONSTRUKCJI STALOWEJ : 2  
BRZEGI ELEMENTÓW SPAWANYCH PRZYGOTOWAĆ DO  
SPAWANIA ODPowiednio dla kąta spoiny  
KONTROLA SPoin – ogólny zewn. 100%  
WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI – CYNKOWANIE OGNIOWE, MALOWANIE

TEMAT:	REMONT I PRZEBUDOWA ISTNIEJĄCYCH SCHODÓW WEJŚCIOWYCH DO BUDYNKU UŻYTECZNOŚCI PUBLICZNEJ w Jastrzębie-Zdroju przy ul. Wrocławskiej 12			
INWESTOR:	MIEJSKI ZARZĄD NIERUCHOMOŚCI ul. 1 Maja 55, 44-330 Jastrzębie-Zdrój			
FAZA OPRACOWANIA:	PROJEKT TECHNICZNY			
TYTUŁ RYSUNKU:	BALUSTRADA - BLR.8			branża: Konstrukcja
Projektował:	Imię i nazwisko:	podpis	nr uprawnień	data: 11.2024r. skala: 1:10
	Int. Tomasz Gierczyk		SLK/2464/PWOK/10	
				nr rys.: K19