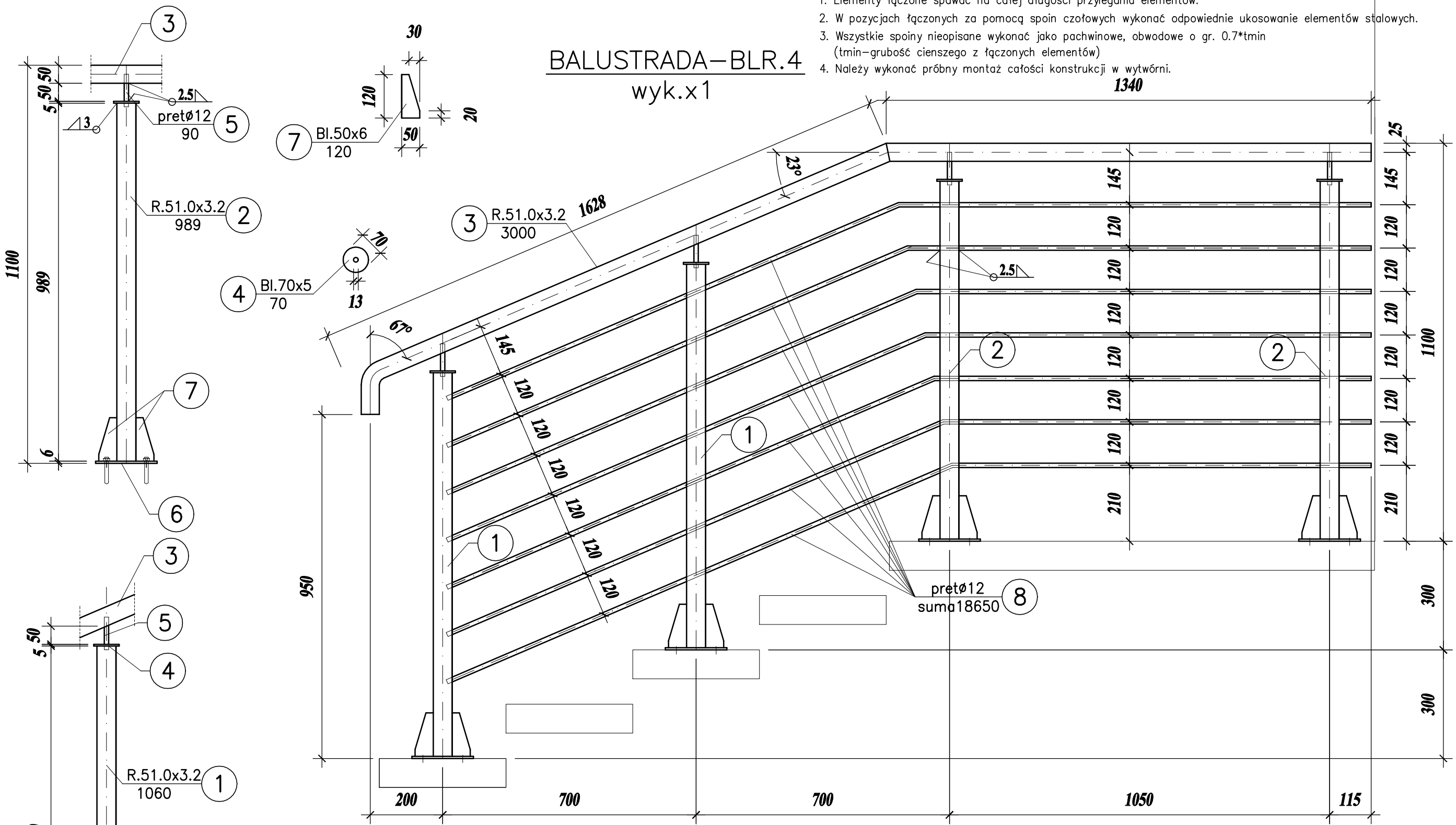
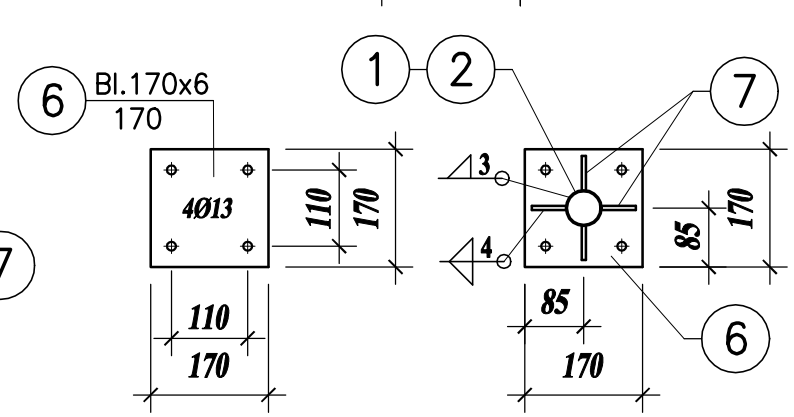
BALUSTRADA–BLR.4
wyk.x1

1. Elementy łączone spawać na całej długości przylegania elementów.
2. W pozycjach łączonych za pomocą spoin czołowych wykonać odpowiednie ukosowanie elementów stalowych.
3. Wszystkie spoiny nieopisane wykonać jako pachwinowe, obwodowe o gr. 0.7*tmin (tmin–grubość cienszego z łączonych elementów)
4. Należy wykonać próbny montaż całości konstrukcji w wytwórni.





UWAGI:

WYMIARY PODANO w mm
STAL ZBROJENIOWA A-III (34GS) A-I (St3S-b)
KLASA EKSPOZYCJI XF4
OTULENIE PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH min - 4cm
BETON C25/30
ELEKTRODY ER1.46
ŚRUBY KL. 5.8(5)
KLASA KONSTRUKCJI STALOWEJ : 2
BRZEGI ELEMENTÓW SPAWANYCH PRZYGOTOWAĆ DO SPAWANIA ODPOWIEDNIO DLA KAŻDEJ SPOINY
KONTROLA SPOIN - OGLĘDZINY ZEWNĘTRZNE 100%
WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI - CYNKOWANIE OGNIOWE, MALOWANIE PROSZKOWO - KOLOR CZARNY

TEMAT:	REMONT I PRZEBUDOWA ISTNIEJĄCYCH SCHODÓW WEJŚCIOWYCH DO BUDYNKU UŻYTECZNOŚCI PUBLICZNEJ w Jastrzębiu-Zdroju przy ul. Wrocławskiej 12			
INWESTOR:	MIEJSKI ZARZĄD NIERUCHOMOŚCI ul. 1 Maja 55, 44-330 Jastrzębie-Zdrój			
FAZA OPRACOWANIA:	PROJEKT TECHNICZNY			
TYTUŁ RYSUNKU:	Balustrada BLR.4			branża: Konstrukcja
	imię i nazwisko:	podpis	nr uprawnień	data: 11. 2024r.
Projektował:	inż. Tomasz Gierczyk		SLK/3464/PWOK/10	skala: 1:10
				nr rys.: K8