**Zał. 1b do SWZ, D10.251.104.C.2024**

**Opis przedmiotu zamówienia (OPZ)**

**Nazwa WYKONAWCY: …………………………………………………………**

**Część 9**

**Mikrotom**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Opis parametrów wymaganych** | **Parametr wymagany** | **Parametr oferowany** |
|  | Producent | podać |  |
|  | Nazwa i typ | podać |  |
|  | Kraj pochodzenia | podać |  |
|  | Rok produkcji (urządzenie fabrycznie nowe) | 2024 |  |
|  | Zamawiana ilość | 3 szt. |  |
|  | Miejsce instalacji | Copernicus PL Sp. z o.o. |  |
| **WYMAGANIA OGÓLNE** | | | |
| **Lp.** | **Opis parametrów wymaganych** | **Parametr wymagany  i wskazany do oceny** | **Opis oferowanego parametru ze wskazaniem spełnienia warunku TAK/NIE** |
|  | Mikrotom rotacyjny półautomatyczny umożliwiający cięcie ręczne przy użyciu koła zamachowego z elektromechanicznym przesuwem głowicy z preparatem do nożyka | Tak |  |
|  | Budowa oparta na bezobsługowych prowadnicach krzyżowych – łożyska krzyżowo-liniowe | Tak |  |
|  | Regulowany przez użytkownika system równoważenia siły zapewniający lekkie działanie koła napędowego – bez konieczności stosowania przeciwwagi | Tak |  |
|  | Uchwyt na nożyki oraz uchwyt na kasetki z preparatem | Tak |  |
|  | System uchwytów i zacisków zapewniający stabilne i precyzyjne mocowanie preparatów | Tak |  |
|  | Mocowanie kasetki z preparatem w szybkomocującym uchwycie z możliwością precyzyjnej regulacji w płaszczyźnie X i Y o kąt 8° z oznaczona pozycją 0° | Tak |  |
|  | Zintegrowana linijka w podstawie | Tak |  |
|  | Dwa tryby pracy: cięcie i trymowanie | Tak |  |
|  | Mocowanie preparatu w uchwycie z możliwością precyzyjnej regulacji w płaszczyźnie X i Y o kąt 8° | Tak |  |
|  | Zakres grubości cięcia:   * od 0,5µm do 5 µm co 0,5 µm * od 5 do 20 µm co 1 µm * od 20 do 60 µm co 5 µm * od 60 do 100 µm co 10 µm   lub   * od 0,5µm do 5 µm co 0,5 µm * od 5 do 20 µm co 1 µm * od 20 do 50 µm co 5 µm * od 50 do 100 µm co 10 µm | Tak |  |
|  | Zakres funkcji trymowania:   * od 1 µm do 10 µm co 1 µm * od 10 do 20 µm co 2 µm * od 20 do 50 µm co 5 µm * od 50 do 100 µm co 10 µm * od 100 do 600 µm co 50 µm | Tak |  |
|  | Funkcja retrakcji z regulacją wartości w zakresie min. 5-100 µm z możliwością całkowitego wyłączenia | Tak, podać |  |
|  | Poziomy zakres ruchu głowicy min. 24 mm | Tak, podać |  |
|  | Pionowy zakres ruchu głowicy max. 70 mm | Tak, podać |  |
|  | Zakres cięcia min. 60 mm | Tak, podać |  |
|  | Przesuwanie materiału za pomocą napędu elektromechanicznego sterowanego poprzez układ mikroprocesowy – dwie prędkości przesuwu 300µm/s oraz 800 µm/s | Tak |  |
|  | Funkcja szybkiego powrotu głowicy w pozycję początkową | Tak |  |
|  | Zewnętrzny panel sterowania z możliwością umieszczenia po dowolnej stronie mikrotomu | Tak |  |
|  | Wyświetlacz LCD wyświetlający aktualne parametry i funkcje | Tak |  |
|  | Regulacja z poziomu panelu sterowania: grubości trymowania i skrawania, wartości retrakcji, ruchu głowicy | Tak |  |
|  | Funkcja pamięci umożliwiająca szybki powrót do poprzedniej pozycji głowicy w stosunku do noża | Tak |  |
|  | System ostrzegania o osiągnięciu końca zakresu wysuwu poziomego | Tak |  |
|  | Antystatyczna tacka na ścinki o pojemności min. 1400 ml | Tak, podać |  |
|  | Uchwyt na nożyki mikrotomowe na ostrza nisko i wysokoprofilowe | Tak |  |
|  | Możliwość przesuwu uchwytu na nożyki w osi wschód-zachód (min. 3 pozycje) oraz w osie północ-południe (min. 24 mm) | Tak, podać |  |
|  | Regulacja kąta nachylenia noża w zakresie 0-10° | Tak |  |
|  | Dwa niezależne systemy blokowania koła zamachowego umożliwiające zatrzymanie koła w dowolnej pozycji | Tak |  |
|  | Maksymalne wymiary: 500 x 650 x 350 mm (szer. x gł. x wys.) | Tak, podać |  |

**UWAGA: dokument powinien być podpisany przez upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy w sposób określony w SWZ**