|  |  |
| --- | --- |
|  | Technical specification |
| **Title:** | **Wymiana centrali CGW – strona zachodnia hali B2 wraz z niezbędną armaturą, automatyką i przyłączeniami** |  | **Factory:** |  **SKF Polska S.A** |
| **Project ID:** |  |  | **Channel:**  |  **PW** |
| **Tech. Spec. ID:** |  |  | **Leader:** | Tomasz Walczak |
| **Version:** | 1 |  | **Author:** | Tomasz Walczak |
| **Last Edited:** | 2025.04.08 |  | **Phone:** | +48 603 649 169 |
| **Status:**  |  |  | **Fax:** | - |
|  |  |  | **Address:** | 61-022 Poznań, Nieszawska 15, Polska |
| **IRE Number:**  |  |  | **Email** | tomasz.walczak@skf.com |

**Wymagania techniczne**

Dla wykonania wentylacji mechanicznej nawiewno – wywiewnej dla budynku B2 wraz z niezbędną armaturą, instalacjami i sterowaniem

1. **Cel zadania:**

Celem zadania jest uzyskanie wymaganej wymiany powietrza w jednej z hal produkcyjnych zlokalizowanych w fabryce SKF Polska S. A. w Poznaniu, za pomocą centrali nawiewno – wywiewnej. Centrala będzie umiejscowiona na konstrukcji wsporczej w miejscu obecnej centrali we wskazanym miejscu przez Inwestora. Zapropopnowana centrala CGW musi spełniać wymagania temperaturowe dla hal produkcyjnych z uwzględnieniem optymalizacji wykorzystania energii elektrycznej i cieplnej.

Zakres zadania obejmuje również demontaż istniejącej centrali wraz z armaturą, która nie będzie wykorzystana na potrzeby montażu nowej jednostki.

1. **Przedmiot zadania:**
	1. Zakup, dostawa i montaż centrali grzewczo - wentylacyjnej nawiewno - wywiewnej dla wskazanego obszaru produkcyjnego w hali B-2 (strona zachodnia – 1szt. (preferowany dostawca centrali VTS)
	2. Zakup, dostawa i montaż kanałów wentylacyjnych wraz z zawiesiami i konstrukcjami wsporczymi na podstawie wizji lokalnej. Kanały prowadzone na zewnątrz powinny być izolowane termicznie.
	3. Należy przewidzieć i dostosować konstrukcję i dostęp serwisowy do komór centrali w której zlokalizowane są wkłady filtracyjn w taki sposób aby ich wymiana odbywała się w sposób bezpiecznyc i zgodny z zasadami BHP obowiązującymi w fabryce
	4. Zakup, dostawa i montaż elementów zasilania i automatyki. Wykonanie wszystkich połączeń elektrycznych, w tym zasilania i automatyki centrali grzewczo-wentylacyjnych. Rozdzielnia elektryczna zasilająco-sterująca musi być zlokalizowana w pomieszczeniu hali B2 (ściana od strony zachodniej).
	5. Parametryzacja urządzeń automatyki i uruchomienie central.
	6. Wykonanie pomiarów elektrycznych dla wszystkich zainstalowanych urządzeń oraz instalacji odgromowej.
	7. Regulacja przepływów powietrza w instalacji, potwierdzona protokołem z pomiarów.
	8. Wykonanie niezbędnych instalacji CT od CGW do zaworów odcinających w budynku włącznie z termoizolacją instalacji rurowych
	9. Centrala CGW powinna być wyposażona w moduł na potrzeby rozbudowy jednostki o system klimatyzacji.
2. **Pozostałe wymagania**
	1. W ofercie należy wyszczególnić i wycenić następujące elementy:
		1. Centrala grzewczo-wentylacyjna
		2. Zasilanie, automatyka i sterowanie
		3. Demontaż istniejącej centrali CGW
		4. Wykonanie połaczeń CT z centrali z instalacją CT na hali
	2. Granicą stron są: dla energii elektrycznej - zaciski szafy głównej (zasilająco-sterującej); dla instalacji CO – miejsce włączenia do instalacji CT w budynku,
	3. W zakresie zadania znajdują się wszystkie niezbędne prace budowlane, w tym w szczególności wykonanie otworów w świetlikach dachowych/ścianach/elewacjach na przejście instalacji wentylacyjnych i technologicznych CT.
	4. Centrala grzewczo-wentylacyjna musi mieć możliwość sterowania wydajnością wentylatorów w sposób płynny z poziomu centralki sterującej, z możliwością dostosowania do zapotrzebowania wentylowanego pomieszczenia. Temperatura zadana pomieszczeń musi być dostępna z poziomu centralki sterującej na poziomie pomieszczenia hali.
3. **Termin realizacji i wizji lokalnej**

 Termin składania ofert – 09.05.2025

 Termin realizacji - 31.08.2025

 Termin wizji lokalnej (obowiązkowa)– do 25.04.2025

1. **Odbiór**

 Po zakończonym montażu na podstawie protokołu odbioru i szkolenia z obsługi systemu.

1. **Serwis i gwarancja**

 Wykonawca zobowiązany jest udzielić 24 mięsięcy gwarancji na wykonane

 prace montażowe i zamontowane urządzenia.

1. **Środowisko, Zdrowie i Bezpieczeństwo**

Zlecający posiada wdrożony i certyfikowany system zarządzania EHS, na który składają się: system zarządzania środowiskiem (ISO 14001), energią (ISO 50001) i bezpieczeństwem (ISO 45001). Zlecający zobowiązuje się, w ramach swojej polityki w zakresie ochrony środowiska, energii, zdrowia i bezpieczeństwa, między innymi do spełnienia obowiązujących wymogów prawnych i innych oraz do ciągłego doskonalenia w zakresie EHS. Zlecający wymaga także od Wykonawcy, aby zasady niniejszej polityki zostały przyjęte i były stosowane. Z tego powodu Zlecający wychodzi z założenia, że również Wykonawca dotrzymuje wymogów prawnych w odniesieniu do środowiska, energii, zdrowia i bezpieczeństwa pracy oraz prowadzone są w tym zakresie daleko idące działania.

Wykonawca będzie stosować się do wszelkich przepisów i wymogów przeciwpożarowych.

Podstawowe zasady EHS obowiązujące na terenie fabryki SKF Polska S.A. są opisane w załączniku.

1. **Załączniki**

- Layout zakładu

 - Zasady EHS