

I. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest: **"Dostawa wyposażenia warsztatów spadochronowych"**.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**Część 1. Dostawa narzędzi warsztatowych.**

Lp.	Nazwa TŚM	J.M.	Ilość
1	Urządzenie do cięcia na gorąco lin. Napięcie 220 V, 50-60 Hz.	szt.	1
2	Nożyce PREMAX 8 i 3/4 21cm Długość 22 cm (8 i 3/4 cala). Ostrza nożyc ze stali nierdzewnej INOX. Ergonomiczne uchwyty nylonowe. Mocowanie easy fit. Możliwa regulacja docisku ostrzy na śrubie.	szt.	2
3	Nożyce PREMAX 7 i 1/2 19cm Długość 19 cm (7 i 1/2 cala). Ostrza nożyc ze stali nierdzewnej INOX. Ergonomiczne uchwyty nylonowe. Mocowanie easy fit. Możliwa regulacja docisku ostrzy na śrubie.	szt.	1

Część 2. Dostawa mebli warsztatowych.

Lp.	Nazwa TŚM	J.M.	Ilość
1	STÓŁ WARSZTATOWY P-2120 WYMIARY STOŁU: 2100x680x837mm (dł. x szer. x wys.) WYSOKOŚĆ CAŁKOWITA (z nadbudową): 1937 mm BLAT BUKOWY 37 mm o wym. 2100x680x37 mm (dł. x szer. x wys.) 1x MODUŁ typ A z drzwiami i półką o wym. 700x640x610 mm (wys. x szer. x gł.) 2x MODUŁ typ E szuflada o wym. 265x640x610 mm (wys. x szer. x gł.) 1x MODUŁ typ F z 6 szufladami o wym. 700x640x610 mm (wys. x szer. x gł.) PÓŁKA o wym. 640x610 mm (szer. x gł.) LAMPA LED 2x18W z konstrukcją NADBUDOWA stołu warsztatowego o wym. 2100x900 mm 2x SZAFKA NADBUDOWY z drzwiczkami Stół P-2120 dostarczamy zmontowany (w całości) i gotowy do pracy. Stół warsztatowy P-2120 to najlepiej wyposażona wersja naszego stołu z serii przeznaczonej dla profesjonalistów. Podstawą stanowiska jest rama z kształowników stalowych, zaprojektowana tak, aby znieść duże obciążenia i uderzenia. Na niej spoczywa blat z drewna bukowego, na życzenie klienta obity blachą lub gumą. Tę mocną konstrukcję wyposażyliśmy w szereg dodatków	kpl.	1

i akcesoriów, ułatwiających przechowywanie narzędzi i codzienną pracę. W utrzymaniu ładu z pewnością pomoże aż 8 szuflad! Nośność każdej z nich to 40kg, a system teleskopowych, kulowych wysięgników gwarantuje gładką pracę i 100% wysuwu. Pod większymi szufladami można znaleźć półkę, która idealnie nada się do składowania luzem narzędzi, do których potrzeba szybkiego dostępu, albo na przykład chemii. Wyposażona w półkę szafka po prawej stronie stołu warsztatowego będzie za to świetnym miejscem na elektronarzędzia. Stół warsztatowy z szufladami Stół warsztatowy P-2120 wyposażyliśmy w blaszaną nadbudowę, umożliwiającą prosty, beznarzędziowy montaż akcesoriów. W zestawie znajdują się dwie dwuskrzydłowe szafki, ale wybór dodatków jest ogromny – półki, szafki, zawieszki i inne w wielu rozmiarach i wersjach. Idealną widoczność zapewnia dedykowana lampa, zamontowana na szczycie nadbudowy. To topowy produkt, przeznaczony dla wyspecjalizowanych warsztatów i przedsiębiorstw. Pozwoli na sprawną pracę i z pewnością zostanie doceniony przez doświadczonych fachowców. KOLORYSTYKA: RAL 7016 (ciemno szary) dla konstrukcji stołu i obudowy szafek RAL 2004 (pomarańczowy) dla frontów szafek i szuflad 1x MODUŁ typ A wymiary: 700x640x610 mm (wys. x szer. x dł.) posiada drzwi o wymiarach zamykane zamkiem + 2 kluczyki w środku znajduje się półka możliwość zmiany kierunku otwierania drzwi 2x MODUŁ typ E wymiary: 265x640x610 mm (wys. x szer. x gł.) 1 szuflada o wymiarach 170x570x520 mm (wys. x szer. x gł.) szuflada zamykana zamkiem + 2 kluczyki, wyposażona w prowadnice kulowe z pełnym wysuwem 1x MODUŁ typ F wymiary: 700x640x610 mm (wys. x szer. x gł.) posiada 6 szuflad o wymiarach 95x570x520 mm (wys. x szer. x gł.) szuflady zamykane zamkiem + 2 kluczyki, wyposażona w prowadnice kulowe z pełnym wysuwem STÓŁ WARSZTATOWY P-2120 z serii Proffesional wyróżnia: solidny blat grubości 37 mm z litego drewna bukowego (klepka na mikrowczep) na wysokości 800 mm gwarantowana nośność stołu P-2120 – 1000 kg szuflady wyposażone w najwyższej jakości prowadnice teleskopowe z 100% wysuwem i 40 kg nośnością, posiadają centralne zamykanie konstrukcja wykonana z kształtowników stalowych grubości 2 mm	
---	--

	moduły wykonane są z blachy grubości 0,8 mm wszystkie elementy stołu malowane proszkowo możliwość pokrycia blatu stołu gumą ryflowaną lub blachą możliwość zmiany konfiguracji stołu według potrzeb Klienta		
2	Krzesło Przemysłowe KP-1 Wysokość całkowita z kółkami: 865 – 995 mm; Szerokość oparcia: 405 mm; Szerokość siedziska: 465 mm; Szerokość podstawy: 600 mm; Rodzaj: obrotowe; Materiał wykonania: miękki, antypoślizgowy poliuretan; Mechanizm CPT- regulacja kąta nachylenia oparcia; Waga użytkownika: stała praca przy max. 120 kg nacisku.	kpl.	1

Część 3. Dostawa nici specjalnych do szycia.

Lp.	Nazwa TŚM	J.M.	Ilość
1	Size "E" NYLON, NO. 69 8 OZ. (T1009) kolor biały. Nić nylonowa w rozmiarze „E”. Wytrzymałość na rozciąganie 8,5 funta (4 kg).	szpula	1
2	Nici STEEL 10' 1001 NS100110 Kolor: Srebrny Średnia masa liniowa [dtex] - 3170 Średnia siła zrywająca [cN] - 16000 Długość nawoju: 867 m	szpula	2
3	Nici szwalnicze TYTAN 10 2799 czarne 1000 mb, 100% poliester, 1000 m, 940 dtex x 3, EN 12590:1999 Symbol N-TY-10-2799-1000-M	szpula	1
4	Niść nylonowa czarna T1017. Size „FF” Nylon THREAG, NO 138 8-OZ. (T1017) Nić nylonowa o rozmiarze „FF” ma wytrzymałość na rozciąganie 16 funtów (7,3 kg) i jest używana do szycia o średniej wadze.	szpula	1
5	Nici VECTRAN 500 LB (W9995) 100 jardów. Wytrzymałość na rozciąganie: 500 funtów. (225kg).	szpula	1

II. TERMIN, MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Termin realizacji: 45 dni od daty zamówienia.

Miejsce dostawy: 10-073 Olsztyn, ul. Saperska 1.

III. KRYTERIA OCENY OFERT:

1. Przy wyborze oferty Zamawiający kierował się będzie kryterium najniższej ceny brutto oferty.
2. **Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych na poszczególne zadania.**

3. Cena musi być skalkulowana w sposób jednoznaczny, bez podziału na wartości zależne od wielkości zamówienia, zawierająca koszty transportu i innych opłat (jeżeli Wykonawca takie przewiduje).
4. Okres gwarancji: 24 miesiące.
5. Termin płatności: 30 dni od daty dostarczenia towaru oraz prawidłowo wystawionej faktury VAT.

IV. POSTANOWNIENIA KOŃCOWE

1. W sprawach nieuregulowanych w zaproszeniu mają zastosowanie przepisy ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny (Dz.U.2022.1360 t.j. z dnia 2022.06.29).

Z upoważnienia Komendanta

**Kierownik Sekcji zabezpieczenia
eksploatacji BSP**

/-/ st. chor. szt. Dariusz REZKA